



FONDAZIONE CARITAS  
ONLUS

Il coordinamento del progetto è stato affidato a Giannicola D'Angelo

La realizzazione di quanto descritto in questo bilancio è stata possibile grazie al lavoro e all'attenzione di operatori e coordinatori di servizio che hanno effettuato la raccolta di dati ed informazioni.



Fondazione Caritas

dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne ONLUS

Sede legale  
Piazza Spirito Santo, 2  
65121 Pescara  
C.F. 91054310684  
  
fondazione@caritaspescara.it

Sede operativa  
Strada Colle San Donato, 56  
65129 Pescara  
Tel. 085.4510386

Per informazioni ed osservazioni al bilancio sociale:  
comunicazione@caritaspescara.it

© Fondazione Caritas dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne

ISBN 978-88-7298-xxx-x  
Tutti i diritti letterari e artistici sono riservati. I diritti di traduzione, di memorizzazione elettronica, di riproduzione e di adattamento totale o parziale, con qualsiasi mezzo (compresi microfilm e le copie fotostatiche) sono riservati per tutti i Paesi.

Indice

|     |                                              |    |
|-----|----------------------------------------------|----|
| 1.  | INTRODUZIONE                                 | 4  |
| 1.1 | Lettera del Presidente                       | 6  |
| 1.2 | Lettera del Direttore                        | 8  |
| 1.3 | Nota metodologica                            | 10 |
| 2.  | INFORMAZIONI GENERALI SULL'ENTE              | 12 |
| 2.1 | Denominazione e Missione                     | 14 |
| 2.2 | I nostri primi 25 anni                       | 16 |
| 3.  | LA STRUTTURA, IL GOVERNO E L'AMMINISTRAZIONE | 26 |
| 3.1 | Il sistema di governo                        | 28 |
| 3.2 | Gli uffici operativi e amministrativi        | 29 |
| 3.3 | Organigramma                                 | 30 |
| 3.4 | Sedi e strutture                             | 31 |
| 3.5 | Gli stakeholder                              | 34 |
| 4.  | PERSONE CHE OPERANO PER L'ENTE               | 36 |
| 4.1 | Le risorse umane                             | 38 |
| 5.  | GLI OBIETTIVI E LE ATTIVITÀ SVOLTE           | 40 |
| 5.1 | Area prossimità ed emergenze                 | 42 |
| 5.2 | Area inclusione                              | 46 |
| 5.3 | Area immigrazione                            | 48 |
| 6.  | SITUAZIONE ECONOMICO-FINANZIARIA             | 52 |
| 7.  | ALTRE INFORMAZIONI                           | 76 |
| 7.1 | Ufficio promozione mondialità                | 78 |
| 7.2 | Area giustizia e carcere                     | 81 |
| 7.3 | Area giovani                                 | 83 |
| 7.4 | Ufficio progettazione                        | 85 |
| 7.5 | Ufficio comunicazione                        | 86 |
| 7.6 | Eventi                                       | 88 |

# INTRODUZIONE



# 1.1 LETTERA DEL PRESIDENTE

“La preghiera del povero sale fino a Dio (cfr Sir 21,5). La speranza cristiana abbraccia anche la certezza che la nostra preghiera giunge fino al cospetto di Dio; ma non qualsiasi preghiera: la preghiera del povero! Riflettiamo su questa Parola e “legghiamola” sui volti e nelle storie dei poveri che incontriamo nelle nostre giornate, perché la preghiera diventi via di comunione con loro e di condivisione della loro sofferenza.”

(Messaggio Giornata Mondiale dei Poveri 2024)



Leggere nel volto e nelle storie delle persone che incontriamo la preghiera dei poveri è quello che la Fondazione Caritas ha provato a fare nei primi 25 anni di attività.

Celebriamo in questa 12<sup>a</sup> edizione del Bilancio sociale un percorso avviato il 1° gennaio 1999 da Mons. Francesco Cuccarese, mio predecessore, che conferì l'incarico di primo direttore a don Nicola Ielo.

**Con la volontà di essere sempre più attenti ai tanti fratelli e sorelle che vivono le diverse forme di povertà e pungolo per coloro che sono deputati in prima istanza a prendersi cura di coloro che rischiano la marginalità sociale, raccontiamo un altro passo, un piccolo tratto di ciò che abbiamo ancora davanti. Un nuovo anno impegnativo segnato dalla determinata volontà di essere testimoni della Carità.**

Proviamo a ripercorrere il 2024 per rendere grazie a Dio per i doni che ha benevolmente elargito a questo territorio attraverso l'impegno, la dedizione e la generosità di tanti uomini e donne di buona volontà.

Abbiamo voluto intitolare questo bilancio “In cammino” in consonanza con l'anno Giubilare che stiamo vivendo. Vogliamo essere “pellegrini di Speranza”, capaci di essere segno di amore e speranza per ricercare e vivere giustizia e dignità in ogni ambito della vita.

**La lunga strada del futuro è disseminata di nuove sfide come incombenti conflitti globali, migrazioni forzate e scelte economiche nei centri di potere sempre più distanti dai bisogni della popolazione più fragile e indifesa.**

**In questo scenario i primi 25 anni della Fondazione Caritas sono un segno in contro tendenza, la scelta concreta di essere dalla parte degli ultimi.**

Siamo “In cammino”. Ricordiamo, anzitutto a noi stessi, che abbiamo fatto solo un piccolo passo e bisogna guardare avanti con cuore grato e sempre pronti ad accogliere il “grido del povero” con la certezza che il Signore ci precede, sempre.

Buona strada!

Mons. Tommaso Valentinetti  
*Arcivescovo di Pescara-Penne*



## 1.2 LETTERA DEL DIRETTORE

“In considerazione della dimensione essenziale che la carità riveste nella vita della Chiesa come risposta al comando evangelico di servire Cristo nell’uomo specie negli ultimi e negli emarginati, l’Arcidiocesi di Pescara-Penne istituisce la Fondazione Caritas dell’Arcidiocesi Pescara-Penne Onlus come ente riconosciuto agli effetti civili, per sostenere la struttura e le iniziative formative dell’ufficio pastorale Caritas Diocesana”.



(dall’art. 1 dello Statuto della Fondazione)

Il bilancio sociale dell’anno 2024 cade nel venticinquesimo anno di attività della Fondazione Caritas e lascia un segno particolare nella collana di volumi che accompagna il racconto dell’impatto sul territorio da 12 anni a questa parte.

In questi 25 anni le povertà sono cambiate, abbiamo visto vere e proprie rivoluzioni che ci hanno portato a ripensare e adeguare “ai segni dei tempi” il nostro servizio. **Le disuguaglianze stanno aumentando in tutti i campi, specialmente nel campo dei diritti: lavoro, sanità, istruzione non sono più alla portata di tutti e diventa sempre più difficile vederli riconosciuti, specialmente per i più poveri ed emarginati.**

I dati della nostra rilevazione ci dicono che è aumentata la frequenza di interventi per i percorsi di accompagnamento ed autonomia per persone e famiglie rispet-

to al 2023 (5.925 rispetto ai 3.412 dell’anno precedente). **Questi dati sono sintomo di una cronicizzazione delle situazioni, un maggior numero di interventi, richiesti da un numero minore di persone e/o famiglie raccontano una incidenza di diversi bisogni all’interno dello stesso nucleo.**

Sono altresì aumentati gli interventi rispetto alle persone in situazione di estrema povertà **86.473** pasti distribuiti dalle **mense di Pescara e Montesilvano** – erano 81.694 nel 2023; **321** persone accolte nel dormitorio della

**Cittadella dell’Accoglienza “Giovanni Paolo II”** – erano 243 nel 2023; **200** persone senza dimora incontrate dall’**Unità di Strada** – erano 170 nel 2023.

**Continua l’impegno nell’accoglienza e nell’accompagnamento all’inclusione per i migranti** presenti sul territorio con il lavoro svolto all’interno del progetto SAI ordinario del Comune di Pescara e gestito dalla Fondazione che ha visto presenti **41** uomini; **17** donne e **13** minori. La prima accoglienza nei Centri di accoglienza straordinaria è stata offerta a **233** uomini.

**Il contrasto alla povertà educativa ci ha visti impegnati attraverso il centro diurno “El Pelè”** (sono stati 20 i bambini tra i 7 e i 13 anni accolti durante l’anno presso su segnalazione dei Servizi Sociali del Comune di Pescara); abbiamo incontrato **249** alunni delle scuole coinvolte nel progetto **Agor.ED** per laboratori didattici in classe basati sullo sviluppo delle abilità e della crescita emozionale e relazionale dei bambini; **45** bambini e ragazzi coinvolti nelle attività del centro specialistico multidisciplinare **IoAPPrendo** per minori con Bisogni Educativi Speciali e Disturbi Specifici dell’Apprendimento realizzato con la Fondazione Papa Paolo VI.

Un grande impegno in tante attività di testimonianza della carità e animazione della comunità reso possibile grazie a tutti i nostri donatori e stakeholders che permettono di dare concretezza ai progetti in risposta ai bisogni che emergono dall’ascolto del territorio.

Un grande grazie a tutto coloro che firmano per l’8xmille alla Chiesa Cattolica e il 5xmille; alle Fondazioni Bancarie, alle aziende e a ciascuno dei donatori che ci sostengono.

Un ultimo (solo in ordine di scrittura) sentito grazie ai collaboratori della Fondazione Caritas e i tanti volontari parrocchiali e non che ogni giorno si impegnano per realizzare tutto quello che riusciamo a raccontare dentro il bilancio!

Facciamoci “Pellegrini di Speranza” in questo tempo attraversato da paure e incertezza per riscoprirci fratelli e sorelle in cammino verso un’umanità più capace di accogliere e scegliere la fragilità e la dolcezza come cifra nell’incontro con l’altro.

Buon servizio!

Corrado De Dominicis  
Direttore Fondazione Caritas Onlus

## 1.3 NOTA METODOLOGICA

**Il Bilancio Sociale 2024 della Fondazione Caritas dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne Onlus** è la dodicesima edizione di uno strumento redatto e pubblicato per la prima volta nel 2013 come testimonianza comunitaria della carità che è frutto della forte volontà di andare verso l'altro, lavorando per migliorare la vita dei più fragili del territorio e contribuendo ad una società più equa e più giusta in grado di non lasciare indietro nessuno.

**La Fondazione Caritas è l'ente strumentale della Caritas diocesana di Pescara-Penne e dunque le sue attività sono realizzate in applicazione del metodo Caritas "Osservare, Ascoltare, Discernere per Animare".**

Il lavoro redatto è stato organizzato secondo le seguenti sezioni:

### INFORMAZIONI GENERALI DELL'ENTE

In questa prima sezione sono riportate tutte le informazioni relative alla denominazione e alla *mission* della Fondazione Caritas, nonché l'elenco, la descrizione e i riferimenti di tutte le sedi principali e le strutture in cui si svolgono i servizi e le attività.

### LA STRUTTURA, IL GOVERNO E L'AMMINISTRAZIONE

È qui descritto tutto l'impianto organizzativo e l'organigramma della Fondazione Caritas, dal nucleo decisionale a quello operativo. Sono inserite in questa sezione anche le informazioni relative agli stakeholder operativi e attivi nell'anno 2024.

### PERSONE CHE OPERANO PER L'ENTE

Questa parte racchiude il quadro sulle risorse umane che hanno operato per la Fondazione Caritas nel 2024 a vario titolo, dai dipendenti retribuiti secondo diverse forme di contratto ai volontari provenienti da diverse realtà del territorio.

### GLI OBIETTIVI E LE ATTIVITÀ SVOLTE

In questa sezione sono descritte tutte le attività svolte nel 2024 attraverso le 3 aree di supervisione: [AREA PROSSIMITÀ ED EMERGENZE](#), [AREA INCLUSIONE](#) e [AREA IMMIGRAZIONE](#). Oltre alla descrizione di opere, servizi e progetti, sono indicati i dati relativi a coloro che ci chiedono sostegno, ai bisogni riscontrati, gli interventi attuati e i risultati ottenuti.

### SITUAZIONE ECONOMICA-FINANZIARIA

Tutte le spese e le entrate necessarie per lo svolgimento dei servizi e il mantenimento delle strutture, sono descritte in questa parte che riporta una fotografia delle risorse economiche e finanziarie impiegate nei vari ambiti di intervento.

### ALTRE INFORMAZIONI

Questa ultima sezione dà spazio alle aree e alle attività che, attraverso gli uffici preposti, mettono in relazione tutti i servizi e i progetti svolti, ovvero [AREA PROMOZIONE MONDIALITÀ](#), [AREA GIUSTIZIA E CARCERE](#), [AREA GIOVANI](#), [UFFICIO PROGETTAZIONE](#), [UFFICIO COMUNICAZIONE](#) nonché la descrizione degli eventi promossi e organizzati dalla Fondazione Caritas nel corso del 2024.

Le informazioni di sintesi esposte in questo Bilancio Sociale sono il frutto di un lavoro quotidiano di raccolta dati e di resoconto di ogni attività e servizio, grazie al prezioso e attento contributo degli operatori e dei coordinatori della Fondazione Caritas Onlus.

Coordinamento operativo, elaborazione dati e redazione finale a cura di **Giannicola D'Angelo**

Coordinamento editoriale a cura di **Giannicola D'Angelo** e **Corrado De Dominicis**

# INFORMAZIONI GENERALI SULL'ENTE



## 2.1 DENOMINAZIONE E MISSIONE

### FONDAZIONE CARITAS DELL'ARCIDIOCESI DI PESCARA-PENNE ONLUS

Sede legale: Piazza Spirito Santo, 2, 65121 Pescara

Codice Fiscale: 91054310684

L'Arcidiocesi di Pescara-Penne ha istituito la Fondazione Caritas Onlus come suo ente strumentale in grado di gestire e realizzare i suoi principi ispirativi.

Iscritta, presso il Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali, al Registro degli enti e associazioni che svolgono attività in favore degli immigrati:

#### PRIMA SEZIONE

Attività a favore dell'integrazione sociale degli stranieri, come previsto dall'art. 42 del Testo Unico sull'immigrazione - d.lgs. del 25.07.1998 n. 286.

#### SECONDA SEZIONE

Programmi di assistenza e protezione sociale disciplinati dall'articolo 18 del Testo Unico sull'immigrazione - d.lgs. del 25.07.1998 n. 286.



### FONDAZIONE CARITAS ONLUS

Ente strumentale della Caritas Diocesana di Pescara Penne

**Quando** 1999 con decreto arcivescovile.

**Dove** territorio dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne.

**Mission** gestione dei servizi sociali e socio sanitari, gestione delle Opere Segno presenti sul territorio, contrasto dell'esclusione sociale, progettazione sull'inclusione sociale, formazione, promozione di nuovi stili di vita.

*“In considerazione della dimensione essenziale che la carità riveste nella vita della Chiesa come risposta al comando evangelico di servire Cristo nell'uomo specie negli ultimi e negli emarginati, l'Arcidiocesi di Pescara-Penne istituisce la Fondazione Caritas dell'Arcidiocesi Pescara-Penne Onlus come ente riconosciuto agli effetti civili, per sostenere la struttura e le iniziative formative dell'ufficio pastorale Caritas Diocesana”.*

(dall'art. 1 dello Statuto della Fondazione)



### CARITAS DIOCESANA DI PESCARA PENNE

Ufficio pastorale per la promozione della carità

**Quando** 1972.

**Dove** territorio dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne.

**Mission** promozione di una cultura evangelica della carità, inserimento della dimensione caritativa nella pastorale organica della chiesa locale, educazione comunitaria secondo la pedagogia dei fatti, partire dai problemi e dalle sofferenze per costruire insieme risposte concrete di solidarietà.

*“La Caritas Diocesana, della quale il Vescovo è il naturale Presidente, è l'organismo pastorale costituito al fine di promuovere, anche in collaborazione con altri organismi, la testimonianza della carità della comunità ecclesiale, in forme consone ai tempi e ai bisogni, in vista dello sviluppo integrale dell'uomo, della giustizia sociale e della pace, con particolare attenzione agli ultimi e con prevalente funzione pedagogica”.*

(dall'art. 1 dello Statuto di Caritas Italiana)



## 2.2 I NOSTRI PRIMI 25 ANNI

Le tappe salienti del nostro percorso fino a ora

1999

- A fronte delle nuove sfide ed emergenze del territorio **nasce la Fondazione Caritas Onlus** il 1° gennaio con decreto dell'allora Arcivescovo **Mons. Francesco Cuccarese**. Il primo direttore è **don Nicola Ielo**, fortemente impegnato nel servizio agli ultimi.
- Apre la **Casa famiglia "Il Samaritano"** per malati di HIV/AIDS.

2003

- **"El Pelè"** si struttura come centro diurno per 15 minori con servizio di accompagnamento e refezione.
- Col progetto Europeo **EQUAL STREETS**, in partenariato con la Fondazione Maria Regina, inizia l'impegno nell'orientamento socio-lavorativo.

2006

- Viene nominato Direttore della Fondazione Caritas Onlus **don Rodolfo Soccio**. Comincia un lento lavoro di lobby ed advocacy presso le istituzioni locali (comunale, provinciale e regionale) a favore dei senza dimora.

2007

- Apre **LaPe DReAM**, struttura di accoglienza prima SPRAR, poi SIPROIMI e attualmente SAI, per donne richiedenti asilo con o senza minori.

2000

- Viene inaugurato il **dormitorio "Giovanni Paolo II"** in via Salaria Vecchia.

## 2008

- Viene nominato Direttore della Fondazione Caritas Onlus **don Marco Pagnello**. Il primo mandato si caratterizza fortemente per l'attenzione alle culture altre, e al contrasto della povertà.



## 2010

- Aprire l'**Emporio della Solidarietà** affidato ai volontari dell'allora Associazione denominata "CuoreCaritas", oggi "Spazi di Prossimità".



## 2009

- Si avvia il servizio di **mediazione interculturale** nel Comune di Montesilvano (Pe).

## 2011

- Il secondo mandato di don Marco Pagnello è dedicato prevalentemente all'**inclusione socio-lavorativa** e al consolidamento delle Opere-Segno avviate.
- Il **Progetto F.I.L.O.** avvia l'impegno a favore dell'inclusione lavorativa e l'orientamento di cittadini di paesi terzi.
- Vengono attivati i fondi del microcredito sociale **Provita** e **Prestito della Speranza**.



## 2012

- Con il **Progetto RoMondo** inizia l'impegno specifico a favore di minori e famiglie rom.



## 2013

- Viene inaugurata la **Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II"** alla presenza dell'allora Presidente della Conferenza Episcopale Italiana, Cardinale Angelo Bagnasco.
- Si avvia la prima esperienza di contrasto alla tratta e allo sfruttamento delle donne con il progetto **AGAR - Oltre la strada**.

## 2014

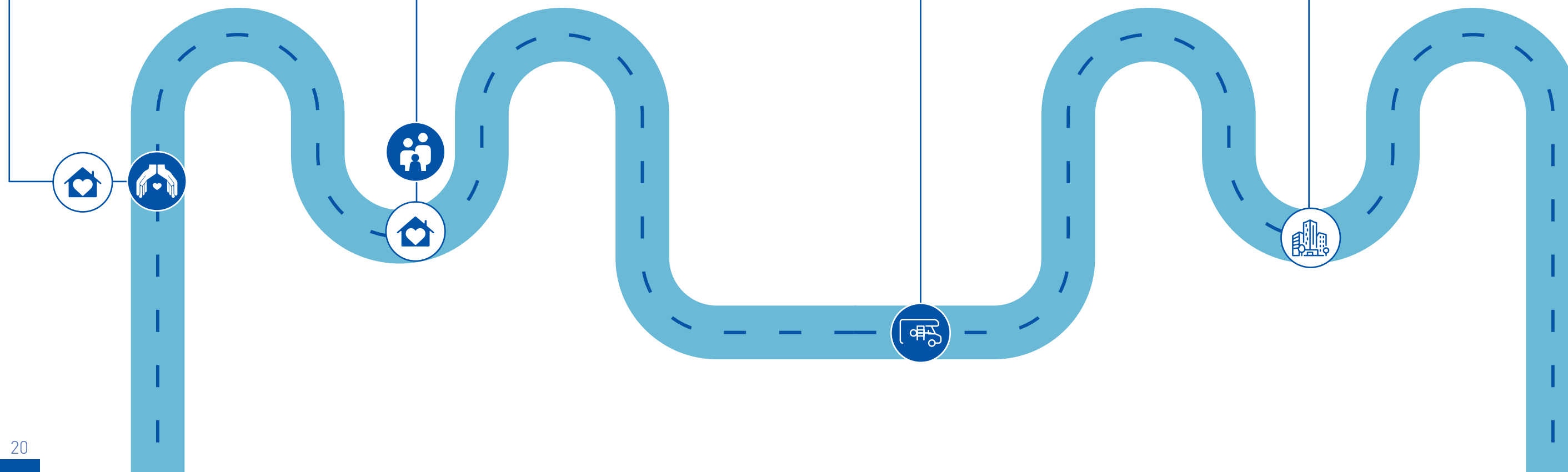
- Entra nel vivo l'azione in favore delle famiglie più fragili con il **Progetto "Famiglie al centro"** nato dall'esigenza, rilevata dall'osservazione e dalla lettura dei disagi registrati sul territorio, di offrire un intervento condiviso e mirato per il sostegno alla famiglia.
- Viene aperto il primo **Centro di Accoglienza Straordinaria (CAS)** per migranti, al fine di potenziare accoglienza e integrazione a fronte dell'aumento del fenomeno migratorio.

## 2015

- Con il **Progetto "Emmaus"** si dà avvio e strutturazione all'**Unità di Strada** per senza dimora operante nell'area metropolitana Pescara-Montesilvano-Francavilla al Mare.

## 2016

- Iniziano i programmi di prossimità, inclusione, animazione e rigenerazione in diverse periferie sensibili della Città di Pescara, grazie in particolare al **Progetto "Ninive"**.



## 2017

- Inaugurazione della **Casa della Solidarietà “Madre Teresa di Calcutta”** con una mensa e un Emporio della Solidarietà nel Comune di Montesilvano (Pe).
- Apre il **Centro Specialistico Multidisciplinare IoAPPrendo** in favore di minori con problematiche inerenti a Bisogni Educativi Speciali (BES) e Disturbi Specifici dell'Apprendimento (DSA).

## 2018

- Viene potenziata l'attenzione verso la povertà educativa minorile. Con il **Progetto Ribes** la Fondazione Caritas Onlus è soggetto responsabile di un partenariato nazionale che coinvolge realtà del Terzo Settore di 9 regioni italiane.

## 2019

- Particolare intensificazione degli interventi per il sostegno alle donne in stato di fragilità. Con i progetti **PRIMA, Donne al Centro, Trattiamo** e **SAMINA**, si sono potenziate le azioni in favore dell'assistenza alla cura dell'infanzia, della maternità e dell'inclusione lavorativa delle donne, nonché di contrasto allo sfruttamento, alla tratta di esseri umani e alla violenza sulle donne migranti.

## 2020

- La fase acuta della pandemia di Covid-19 vede la Fondazione Caritas Onlus attivarsi nell'adeguamento e nell'incremento dei propri servizi per i più fragili. Ad esempio, viene aperta **una nuova area di accoglienza di emergenza** permette di creare spazi tutelati e di cura per quarantene e svolgimento degli obblighi di *lockdown* in favore di persone senza dimora.
- Nel giugno dello stesso anno viene nominato Direttore della Fondazione Caritas Onlus **Corrado De Dominicis**, già operatore facente funzione di vicedirettore.



## 2021

- Inizia l'importante percorso di progettazione in favore delle aree interne della diocesi. Con i progetti **AIR** e **Spazi di Comunità**, vengono implementate attività di prossimità verso i cittadini dell'entroterra e di rigenerazione dei territori attraverso animazione e incontri di formazione con cittadinanza e istituzioni locali.
- Si attiva ufficialmente il gruppo **YoungCaritas Pescara-Penne**, parte di una rete nazionale per il coinvolgimento dei giovani in attività di volontariato, animazione e sensibilizzazione della comunità.

## 2022

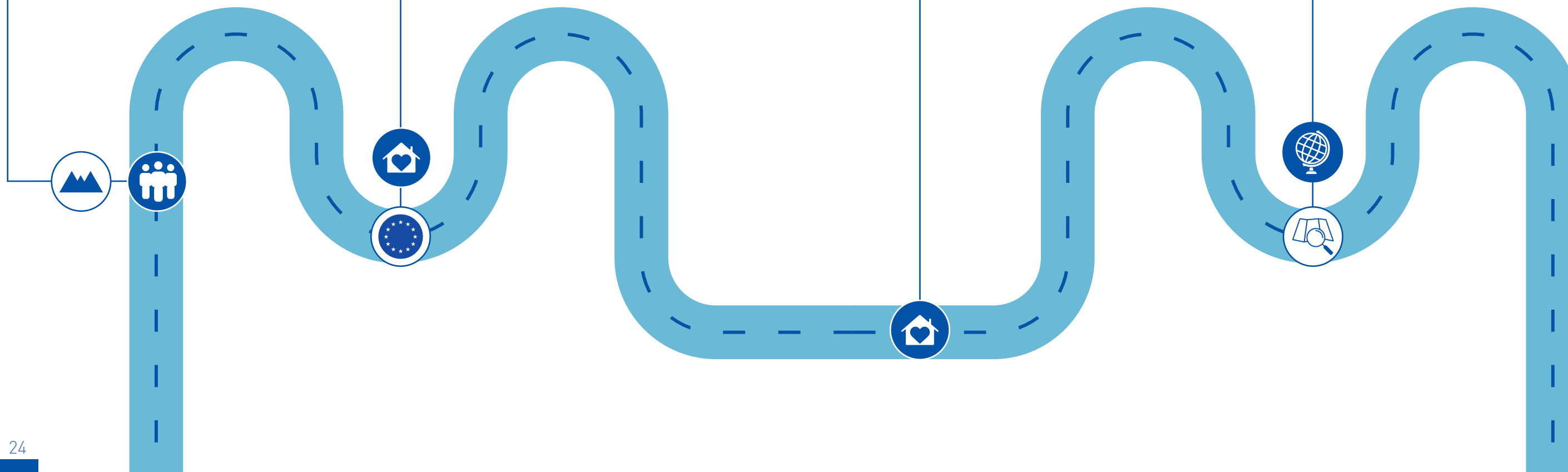
- Viene inaugurata la nuova sede del **Centro d'Ascolto diocesano "Gesù Misericordioso"** presso il Centro Servizi per l'Inclusione del Comune di Pescara.
- Avvio del progetto **Learning2help**, un partenariato internazionale per la promozione del volontariato tra i giovani, prima esperienza nell'ambito del programma Erasmus+.

## 2023

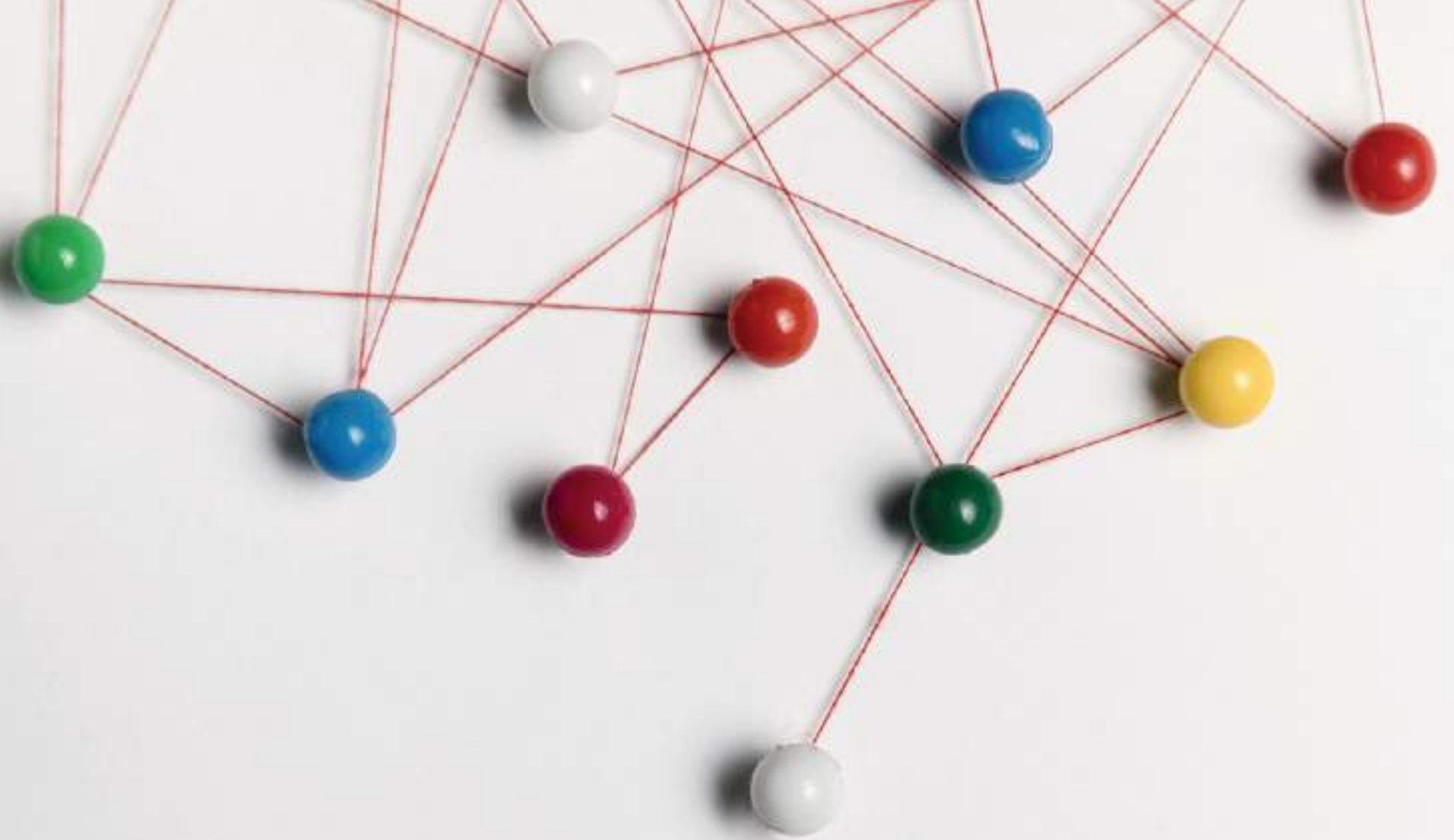
- Apre il **Centro di Accoglienza Straordinaria (CAS) di Moscufo (Pe)**.
- Viene data una **nuova sede agli uffici amministrativi e direzionali** della Fondazione Caritas Onlus in un plesso ristrutturato del Centro Emmaus.
- Entrano nei piani di zona del Comune di Pescara l'**Emporio della Solidarietà** e il progetto **Agor.Ed** per il contrasto alla povertà educativa minorile.

## 2024

- Nell'anno del 25° anniversario della Fondazione Caritas Onlus, particolare rilievo è dato al rafforzamento dei **progetti di cooperazione internazionale** in una dimensione "Glocale".
- La Fondazione Caritas Onlus, attraverso il coordinamento del **Progetto Ma.D.Ri.** del Comune di Pescara, realizza la messa in rete della mappatura delle risorse assistenziali, educative, socio-sanitarie e aggregative presenti sul territorio pescarese.



# LA STRUTTURA IL GOVERNO E L'AMMINISTRAZIONE



## 3.1 SISTEMA DI GOVERNO

**Il Presidente della Fondazione Caritas è l'Arcivescovo pro-tempore di Pescara-Penne Mons. Tommaso Valentinetti**, il quale ha il compito di convocare e presiedere il Consiglio di Amministrazione, nominare il Direttore della Fondazione sentito il Consiglio Diocesano degli Affari Economici.

### CONSIGLIERI

- **DE DOMINICIS Corrado**
- **CERICOLA don Andrea**
- **STANCHI Piero**
- **FAZIA Marcella**
- **MORICONI don Giorgio**
- **GREGORIO Salvino**

I componenti del Consiglio di Amministrazione e il **Revisore, incarico ricoperto attualmente dal Dott. Ippoliti Stefano**, non percepiscono alcun compenso per l'attività svolta, salvo il rimborso delle eventuali spese sostenute per ragioni di ufficio e opportunamente documentate.

L'incarico di Direttore della Fondazione Caritas è stato affidato **dal 23 giugno 2020 a Corrado De Dominicis**.

Il Direttore ha il compito di dirigere l'attività della Fondazione secondo le deliberazioni del Consiglio di Amministrazione, adottare provvedimenti di ordinaria amministrazione, nominare i responsabili operativi dei servizi gestiti e proporre l'assunzione del personale.

## 3.2 GLI UFFICI OPERATIVI E AMMINISTRATIVI

### GRUPPO DI SUPERVISIONE

Questo gruppo, che si riunisce con cadenza quindicinale, ha il compito di monitorare l'andamento delle attività, promuovere riflessioni specifiche su criticità e punti di forza dei servizi, individuare nuove strategie per il raggiungimento degli obiettivi e sostenere l'attività degli operatori.

Il gruppo di supervisione è composto da:

**DE DOMINICIS Corrado** – *Direttore*

**D'ALLEVO Monica** – *Supervisore Area Prossimità ed Emergenze*

**DI FILIPPO Erminio** – *Supervisore Area Inclusione*

### UFFICIO PROGETTAZIONE

**FIDANZA Massimo**

### UFFICIO COMUNICAZIONE

**D'ANGELO Giannicola**

### UFFICIO DEL PERSONALE

**DI MUZIO Paola**

### AMMINISTRAZIONE

**FIORILLI Federica**

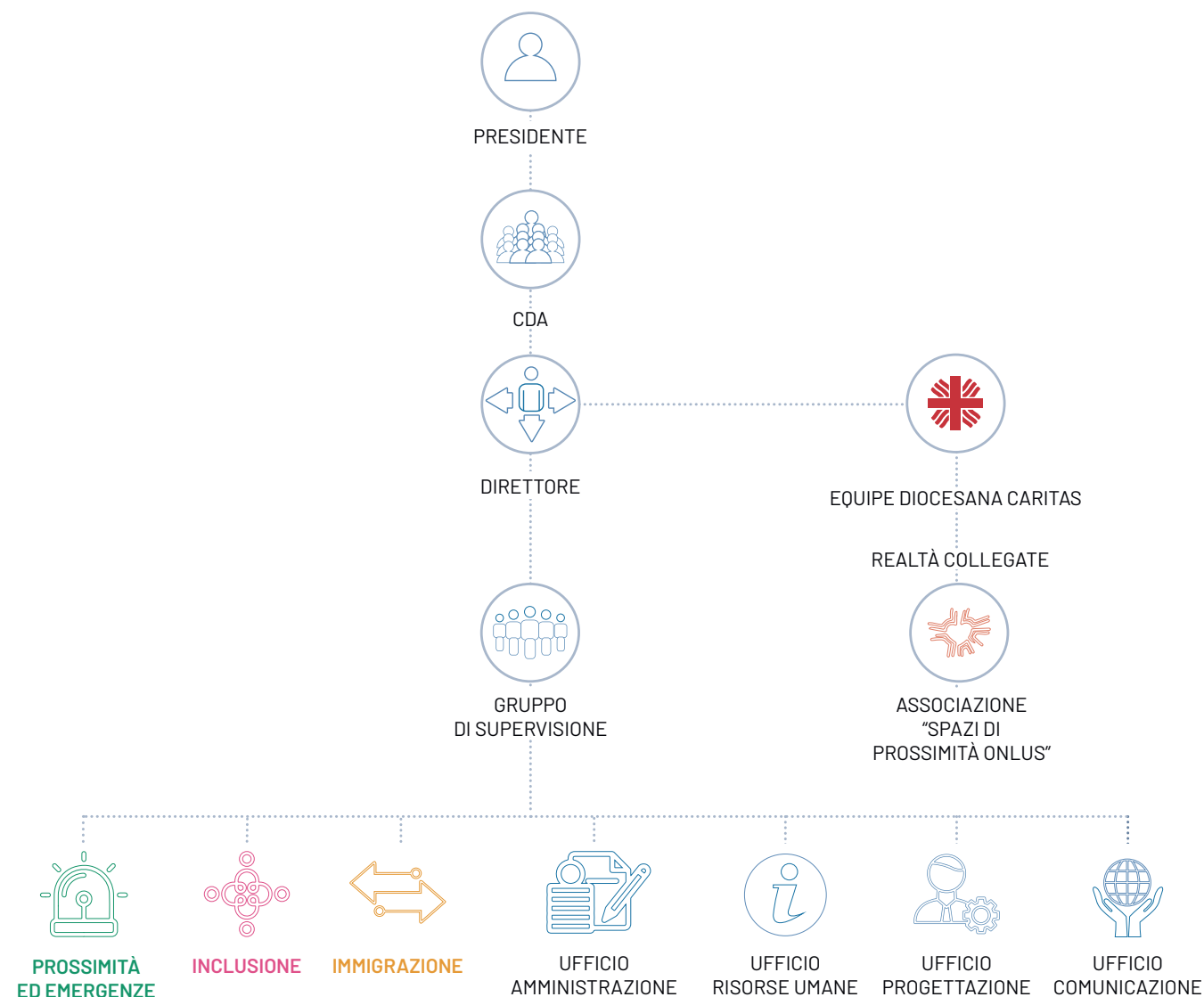
**IODICE Chiara**

**PAOLILLI Paolo**

### SEGRETERIA

**CARNEVALE Sandra**

## 3.3 ORGANIGRAMMA



## 3.4 SEDI E STRUTTURE

### SEDE LEGALE

#### EPISCOPIO

Piazza Spirito Santo, 2 – Pescara

### SEDI OPERATIVE

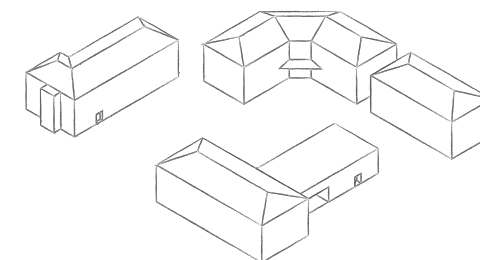
#### CENTRO EMMAUS

Composto da 4 plessi, è sede degli uffici direzionali e amministrativi nonché del centro diurno “El Pelè” e di un centro SAI e di un CAS per uomini.

Strada Colle San Donato, 56 – Pescara

tel. 085 . 451 03 86

e-mail: [info@caritaspescara.it](mailto:info@caritaspescara.it)



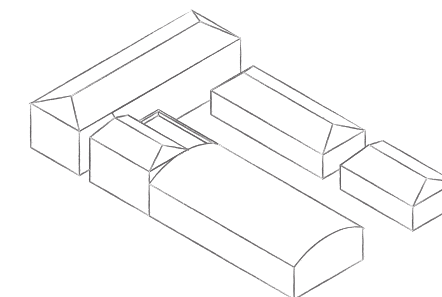
#### CITTADELLA DELL'ACCOGLIENZA “GIOVANNI PAOLO II”

Sede della mensa pescarese, della pronta e prima accoglienza notturna e della seconda accoglienza.

Via Alento, 39 – Pescara

tel. 085 . 431 50 35

e-mail: [cittadella@caritaspescara.it](mailto:cittadella@caritaspescara.it)



#### CENTRO D'ASCOLTO “GESU’ MISERICORDIOSO”

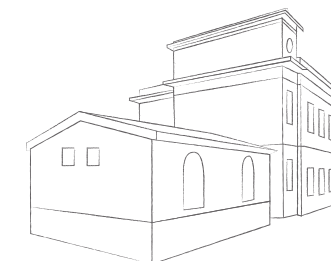
Luogo degli incontri per i colloqui con gli operatori e gestione degli ingressi per l'accoglienza notturna.

c/o Centro Servizi per l'Inclusione

Via Gran Sasso, 59 – Pescara

tel. 085 . 692 12 92

e-mail: [centroascolto@caritaspescara.it](mailto:centroascolto@caritaspescara.it)



### EMPORIO DELLA SOLIDARIETÀ “PAPA FRANCESCO”

È un luogo di accoglienza con le caratteristiche di un piccolo supermercato a cui accedono famiglie in stato di fragilità socio-economica per la spesa e per altre attività di accompagnamento all'uscita da condizioni di svantaggio e difficoltà.

Via Rubicone – Pescara

tel. 085 . 432 20 50

e-mail: [emporio@caritaspescara.it](mailto:emporio@caritaspescara.it)



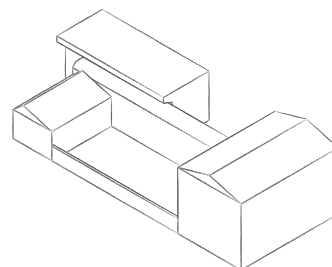
### CASA FAMIGLIA “IL SAMARITANO”

È la struttura che accoglie gli utenti con diagnosi di HIV/AIDS ed in particolari condizioni di fragilità socio-economica.

Via Caboto, 49 – Pescara

tel. 085 . 451 68 47

e-mail: [casafamiglia@caritaspescara.it](mailto:casafamiglia@caritaspescara.it)



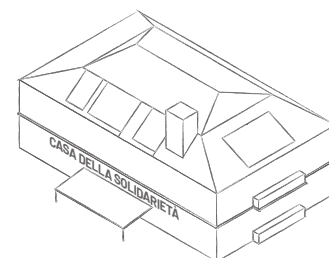
### CASA DELL'ACCOGLIENZA “MADRE TERESA DI CALCUTTA”

La struttura è la sede di una mensa e di un emporio della Solidarietà nel comune di Montesilvano (Pe).

Corso Umberto, 658 – Montesilvano (Pe)

tel. 085 . 47 11 087

e-mail: [emporio.montesilvano@caritaspescara.it](mailto:emporio.montesilvano@caritaspescara.it)



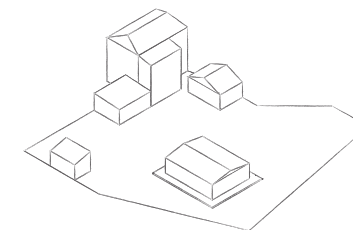
### LAPE DREAM

Sede di un centro SAI per donne spesso accompagnate da minori.

Via Stradonetto, 50 – Pescara

tel. 085 . 69 10 33

e-mail: [lapedream@caritaspescara.it](mailto:lapedream@caritaspescara.it)



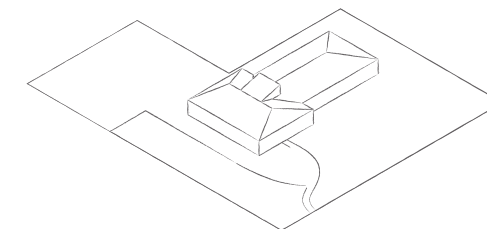
### CENTRO IO APPRENDO

Centro specialistico e multidisciplinare, attività di potenziamento e supporto allo studio per DSA e BES, sede delle attività del progetto “IoAPPrendo”.

Via Monte Petroso, 6/8 – Pescara

tel. 393 . 815 6789

e-mail: [info.ioapprendo@caritaspescara.it](mailto:info.ioapprendo@caritaspescara.it)

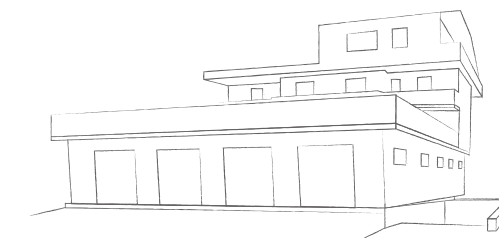


### CENTRO DI ACCOGLIENZA STRAORDINARIA DI MOSCUFO

Sede di un CAS per migranti uomini.

Via C. Colombo, 62 – Moscufo (Pe)

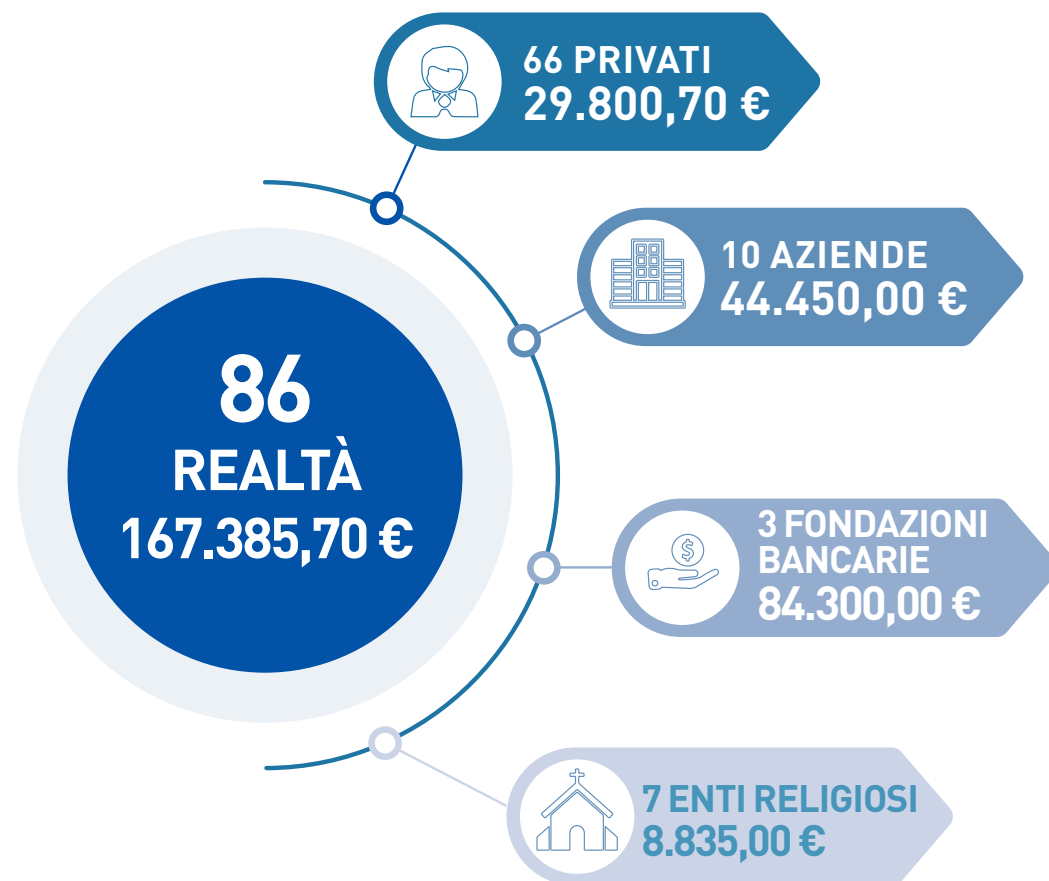
e-mail: [info@caritaspescara.it](mailto:info@caritaspescara.it)





## 3.5 GLI STAKEHOLDERS

Nel 2024 hanno contribuito a sostenere economicamente i nostri servizi, progetti ed opere sul territorio:



A tutte queste realtà va il nostro più sentito ringraziamento per la sensibilità e la solidarietà dimostrate.





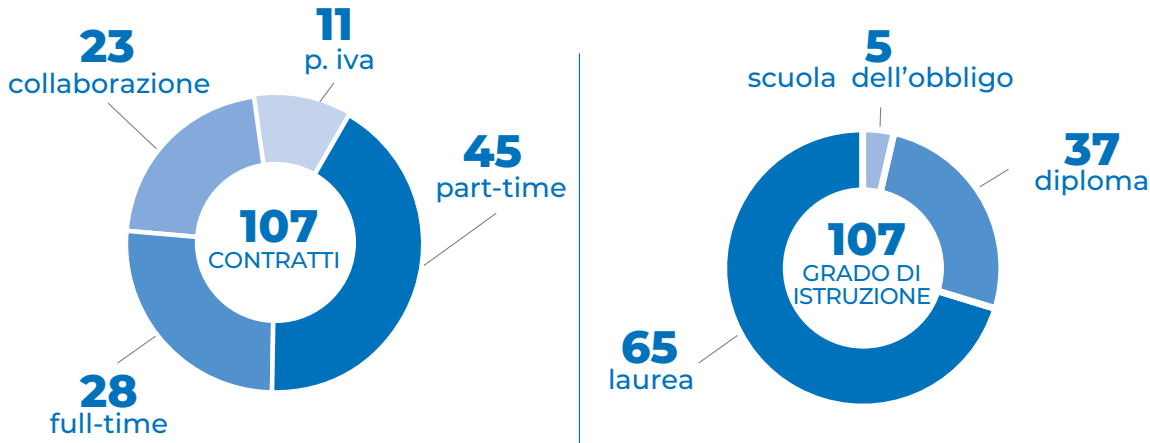
# PERSONE CHE OPERANO PER L'ENTE



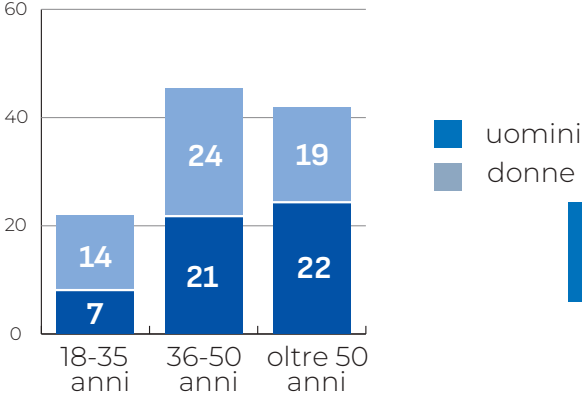
# 4.1 LE RISORSE UMANE

## PERSONALE RETRIBUITO

Nel corso del 2024 sono state **107** le persone coinvolte, in diverse forme di collaborazione retribuita, nelle attività della Fondazione Caritas.



FASCE D'ETÀ TOT. 107



Nel **2024** per i compensi del personale retribuito sono stati erogati **1.354.426 €**

## PERSONALE VOLONTARIO

Nel 2024 sono stati **432** i volontari e le volontarie che hanno prestato il proprio servizio in particolare presso la mensa e il centro di accoglienza notturna della Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II". Diversi volontari singoli, poi, hanno fornito il loro servizio presso altre opere segno e progetti sul territorio.  
**Totale volontari 2024: 432**

| CITTADELLA DELL'ACCOGLIENZA "GIOVANNI PAOLO II" |     | ALTRI SERVIZI E PROGETTI SUL TERRITORIO |    |
|-------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------|----|
| Servizio mensa e accoglienza notturna           |     |                                         |    |
| GRUPPI PARROCCHIALI                             |     |                                         |    |
| San Giuseppe - Pescara                          | 3   | Lapedream Sai Donne                     | 6  |
| San Giovanni e San Benedetto - Pescara          | 5   | Cas Emmaus e Cittadella Uomini          | 5  |
| San Paolo Apostolo - Pescara                    | 5   | Sai Uomini Emmaus                       | 4  |
| Sant'Agostino - Città S. Angelo                 | 6   | Mensa Montesilvano e Emporio            | 40 |
| Gruppo Sant'Andrea - Pescara                    | 2   | El Pelè                                 | 13 |
| Gesù Risorto (Gruppo Famiglie) - Pescara        | 4   | Unità di Strada                         | 10 |
| San Silvestro - Pescara                         | 4   | Casa Famiglia "Il Samaritano"           | 2  |
| Gesuiti Cristo Re - Pescara                     | 4   | Tot                                     | 80 |
| Angeli Custodi - Pescara                        | 5   |                                         |    |
| San Raffaele - Montesilvano                     | 2   |                                         |    |
| Colleciovino                                    | 5   |                                         |    |
| San Lorenzo - Nocciano                          | 10  |                                         |    |
| San Domenico - Penne                            | 15  |                                         |    |
| BVM Madre della Chiesa - Montesilvano           | 4   |                                         |    |
| RNS Pescara (Alfonso Di Cola in sostituzione)   | 4   |                                         |    |
| Madonna dei Sette Dolori - Pescara              | 8   |                                         |    |
| Tot.                                            | 90  |                                         |    |
| ASSOCIAZIONI E ALTRO                            |     |                                         |    |
| Gruppo Cri - Spoltore                           | 10  |                                         |    |
| Gruppo Cri - Pescara                            | 5   |                                         |    |
| WORK IN PROGRESS                                | 4   |                                         |    |
| Gruppo Arcobaleno                               | 6   |                                         |    |
| Scout Pescara 9                                 | 6   |                                         |    |
| Gruppo Daniela                                  | 10  |                                         |    |
| Seminaristi                                     | 2   |                                         |    |
| Tot.                                            | 40  |                                         |    |
| VOLONTARI SINGOLI                               |     |                                         |    |
| Tot.                                            | 222 |                                         |    |





# GLI OBIETTIVI E LE ATTIVITÀ SVOLTE

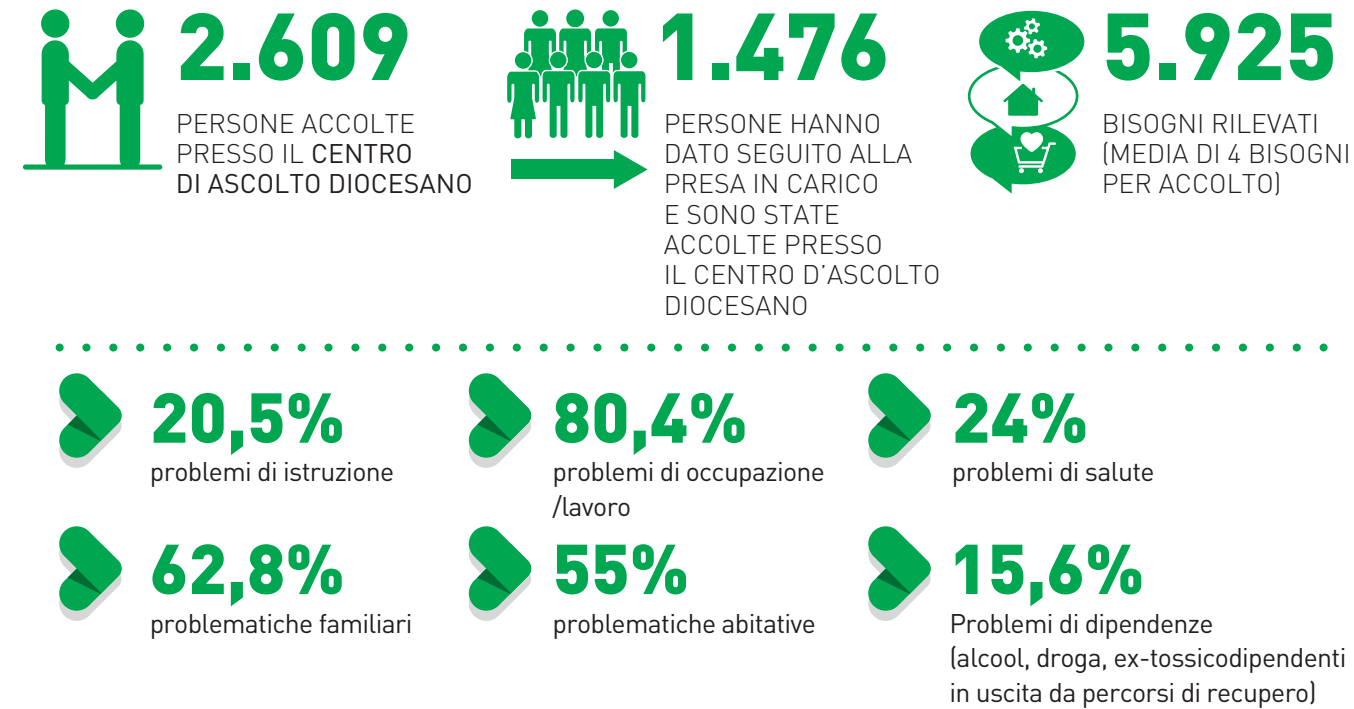


# 5.1 PROSSIMITÀ E EMERGENZE



È l'area che si occupa di accoglienza, cura e accompagnamento per le situazioni di fragilità sociale ed economica o di povertà estrema. Attraverso ascolto, rilevazione dei bisogni, accoglienza, interventi, progettazione individualizzata e Unità di strada per persone senza dimora, l'Area Prossimità ed Emergenze è attiva con più opere segno e progetti in collaborazione con diversi enti del terzo settore, amministrazioni locali e associazioni. Anche nel 2024 l'attenzione alle povertà estreme è stata garantita dalla Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II" con il servizio di mensa e dormitorio. Servizio mensa svolto anche a Montesilvano presso la Casa della Solidarietà "Madre Teresa di Calcutta". Il sostegno alle famiglie in condizione di fragilità sociale ed economica si è confermato con un sistema di servizi come, ad esempio, gli Empori della Solidarietà, un apposito sportello per l'ascolto delle problematiche familiari, il P.I.S. ed altre progettualità in collaborazione con il Comune di Pescara. Una preziosa novità in favore delle famiglie è stato il progetto "Accompagna una famiglia", che ha fornito una formazione di base e un sostegno continuo in ambiti cruciali per l'inclusione sociale.

## ASCOLTO E SOSTEGNO



Nel 2024 il Centro d'Ascolto è riuscito a garantire in media **7,6** interventi per ogni accolto

5.647 accessi per il progetto **Way Aut 2** per l'accompagnamento all'autonomia di persone e famiglie.

### PRINCIPALI INTERVENTI

- 1.779

per beni materiali e servizi
- 1.023

per alloggi
- 1.089

per orientamento al lavoro
- 263

per problematiche legate all'immigrazione
- 231

per problemi sanitari

POVERTÀ ESTREMA E ACCOGLIENZA



81.694

pasti distribuiti dalle mense di **Pescara (69.489)** e **Montesilvano (16.984)**



321

persone accolte nel dormitorio della Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II" tra prima e seconda accoglienza – **275 uomini** e **46 donne**



200

persone senza dimora incontrate dall'Unità di Strada in 51 uscite effettuate le nazionalità più frequentemente incontrate sono quelle polacca, rumena, italiana e dell'area nord-africana



3.590

accessi di persone senza dimora presso il servizio docce Siloe **3.312** accessi effettuati da uomini e **278** da donne

FAMIGLIE IN SVANTAGGIO SOCIO-ECONOMICO



393

famiglie accolte dagli **Empori della Solidarietà** di Pescara (125) e Montesilvano (268) per un totale di circa 1.200 persone assistite – **4.288** spese effettuate con tessera punti



1.330

persone accolte con il **Pronto Intervento Sociale (P.I.S.)\*** in collaborazione coi comuni di Pescara e Montesilvano – **3.623** interventi economici in prevalenza per pagamento utenze, canoni di affitto/locazione, spese sanitarie, pernottamenti e buoni spesa



10

10 famiglie partecipanti al progetto **Accompagna una famiglia** promosso da Caritas Italiana. Nel 2024 si è svolto il primo corso sull'educazione alimentare a cura della "Fondazione Azione contro la Fame Italia Onlus"

*\*Inserito nel Piano sociale distrettuale 2023-2025 del Comune di Pescara.*



# AREA INCLUSIONE

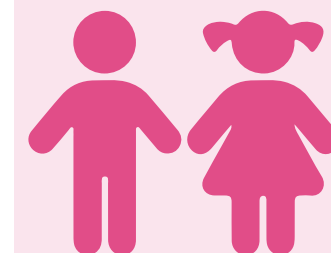


È l'area che si occupa di inclusione sociale: orientamento e inserimento socio-lavorativo, accompagnamento verso offerte formative e professionalizzanti, sostegno all'autonomia di minori ed adulti in svantaggio sociale ed economico.

L'attività con i minori, in favore del contrasto alla povertà educativa e dell'accompagnamento sociale nei contesti di fragilità familiare, hanno visto continuità grazie al servizio del centro diurno "El Pelè", il progetto Agor.ED e il centro specialistico IoAPPrendo, quest'ultimo gestito in collaborazione con la Fondazione Paolo VI.

Continuità di servizio anche per il contesto socio-sanitario rappresentato dalla casa famiglia "Il Samaritano" che accoglie da più di 20 anni, a Pescara, persone con HIV/AIDS e con particolari fragilità socio-economiche. Ripresa l'attività del progetto POINT con la sua terza edizione che ha visto il proseguimento di laboratori relazionali, accompagnamento sociale e orientamento lavorativo e abitativo per alcuni accolti presso la Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II" e la casa famiglia "Il Samaritano" di Pescara.

## POVERTÀ EDUCATIVA MINORILE



➤ **20**

bambini tra i 7 e i 13 anni accolti durante l'anno presso il centro diurno "El Pelè"\* su segnalazione dei Servizi Sociali del Comune di Pescara – nazionalità prevalente quella senegalese

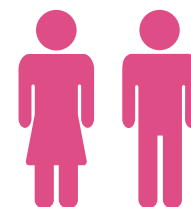
➤ **249**

alunni delle scuole degli Istituti comprensivi 1, 4, 9 e 10 di Pescara coinvolti nel progetto Agor.ED\* per laboratori didattici in classe basati sullo sviluppo delle abilità e della crescita emozionale e relazionale dei bambini – 14 classi incontrate

➤ **45**

bambini e ragazzi coinvolti nelle attività del centro specialistico multidisciplinare IoAPPrendo – 52 interventi totali tra doposcuola specialistico, potenziamento cognitivo, laboratori e valutazioni neuropsicologiche

## ACCOGLIENZA SOCIO-SANITARIA E ACCOMPAGNAMENTO AI SERVIZI

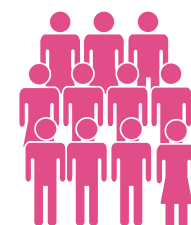


➤ **4** DONNE

➤ **7** UOMINI

11 persone accolte nella casa famiglia "Il Samaritano" – 7 uomini e 4 donne provenienti da 4 distretti sanitari diversi (Pescara, Roma, Ascoli Piceno, Salerno)

## INCLUSIONE E ORIENTAMENTO SOCIO-LAVORATIVO



➤ **33** persone prese in carico dal progetto POINT 3 Percorsi di Orientamento e Integrazione

50 attività laboratoriali – 18 orientamenti lavorativi – 10 uscite per attività ricreative. 70 persone individuate come beneficiarie del progetto Agorà, che si propone di attivare interventi in favore di cittadini a rischio di esclusione sociale 22 tirocini avviati nell'ambito del progetto ARIA, al fine di favorire azioni di rete e inclusione attiva

## PERIFERIE URBANE



**38** ragazzi iscritti nel 2024 alle attività del progetto Talent Garden, finanziato dall'impresa sociale "Con i Bambini" per la creazione di uno spazio educativo e aggregativo nel in favore di giovani tra i 10 e i 17 anni, nel parco dell'Infanzia del quartiere Rancitelli/Villa del Fuoco di Pescara

\*Inseriti nel Piano sociale distrettuale 2023-2025 del Comune di Pescara.

# AREA IMMIGRAZIONE



È l'area dedicata ai migranti sul territorio, mediante azioni di integrazione sociale, culturale, scolastica e lavorativa, accompagnamento e ausilio per l'accesso ai servizi sanitari e amministrativi e programmi di educazione alla cittadinanza.

Proseguita costantemente anche nel 2024 l'accoglienza di migranti, rifugiati e richiedenti asilo attraverso i centri S.A.I. (Sistema di Accoglienza e Integrazione) del Comune di Pescara e C.A.S. (Centri di Accoglienza Straordinaria). Nell'ottica dell'accoglienza e dell'intervento su bisogni e problematiche di migranti e rifugiati, sono state implementate e rinnovate attività di contrasto alle varie forme di sfruttamento, favorendo l'individuazione e l'emersione delle vittime al fine di promuovere processi di fuoriuscita dalla tratta nonché promozione di condizioni di regolarità lavorativa e di inclusione sociale sostenibile dei migranti, attraverso la creazione di luoghi di ascolto e tutela per i lavoratori agricoli.

Particolari Progetti di accoglienza sono stati sviluppati anche attraverso la partecipazione ai Corridoi Universitari gestiti da Caritas Italiana ed altre realtà nazionali e locali.

Rilievo è stato dato anche all'attività di mediazione culturale e linguistica sia nei su citati centri che nelle scuole del comune di Montesilvano con il progetto Mosaico.

## ACCOGLIENZA NEI CENTRI S.A.I. e C.A.S.



➤ **41** UOMINI

accolti nel centro **SAI Lape-Dream uomini** – 18-25 anni la fascia d'età più presente – nazionalità prevalenti quelle bangladese e afghana



➤ **17** DONNE  
**13** MINORI

accolti nel centro **SAI Lape-Dream donne** – tra 26 e 40 anni le età più presenti per le donne – oltre i 3 anni l'età prevalente dei minori – nazionalità prevalente



➤ **233** UOMINI

accolti nel **CAS** presso centro Emmaus e in una struttura ubicata nel Comune di Moscufo (Pe) – 18-30 la fascia d'età più presente – nazionalità prevalenti quelle bangladese, pakistana e guineana – Tutti gli accolti sono richiedenti protezione internazionale

## MEDIAZIONE LINGUISTICA E CULTURALE



➤ **101** MINORI

presi in carico in diverse scuole di ogni ordine e grado di Montesilvano (Pe) dal progetto **Mosaico** – 58 maschi e 43 femmine – 60 di loro hanno beneficiato di laboratori di lingua italiana e 41 di laboratori di assistenza allo studio – le aree provenienza maggiori sono state dall'Europa orientale e dal continente africano

## CONTRASTO ALLO SFRUTTAMENTO

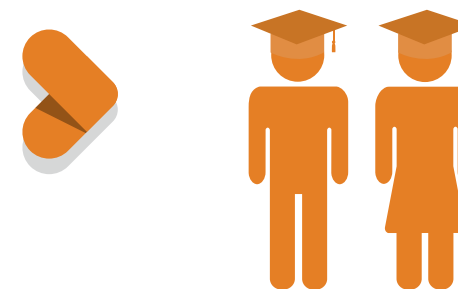


accolti dallo sportello anti-tratta del progetto **Asimmetrie** con lo scopo di proteggere e sostenere le vittime dello sfruttamento sessuale – 36-40+ anni la fascia d'età più presente – nazionalità prevalente quella nigeriana. 87 sono le donne conosciute dall'Unità di Strada e 12 gli accompagnamenti effettuati, in particolare presso presidi sanitari



accolti dal progetto **Presidio** per il contrasto alla tratta per sfruttamento lavorativo e al caporalato attraverso ascolto, orientamento e tutela rispetto alla loro situazione giuridica, sanitaria e lavorativa – 18-25 anni la fascia d'età più presente – accolti provenienti principalmente da Bangladesh, Burkina Faso e Mali – 10 inserimenti lavorativi in aziende del territorio

## CORRIDOI UNIVERSITARI



Grazie al progetto **UNICORE 6.0** e alla collaborazione con l'Università degli Studi "G. D'Annunzio" di Chieti-Pescara, sono stati accolti:

- 1 cittadino **sudanese** di 27 anni accolto per gli studi nel C.d.L. Magistrale in Psychology of well-being and performance.
- 1 cittadina **congolese** di 26 anni accolta per gli studi nel C.d.L. Magistrale in Psychology of well-being and performance.

Servizi offerti:

- assistenza, informativa e accompagnamenti legali e sanitari
- corso di italiano L2
- percorsi di integrazione
- visite e manifestazioni culturali
- erogazione pocket money



# SITUAZIONE ECONOMICA FINANZIARIA





Partendo dal rendiconto economico dell'esercizio 2024, attraverso la sua riclassificazione e l'analisi di alcuni indicatori quantitativi e qualitativi, vogliamo donare una lettura diversa di chi siamo e del nostro operato. Il presente capitolo affronta il tema della misurazione della performance sociale, economica e gestionale della Fondazione e dei suoi progetti sociali: un tema rilevante se si considera che essa deve ispirare la propria gestione al principio di economicità, quale irrinunciabile preconditione per la propria autonomia finanziaria nel tempo e quindi la propria durabilità. Il sistema di misurazione della performance della Fondazione, in quanto azienda non profit deve essere dotato di due tipologie di indicatori:

- l'indicatore del successo economico
- l'indicatore del successo sociale (cioé del successo in termini di soddisfazione dei destinatari diretti della missione).

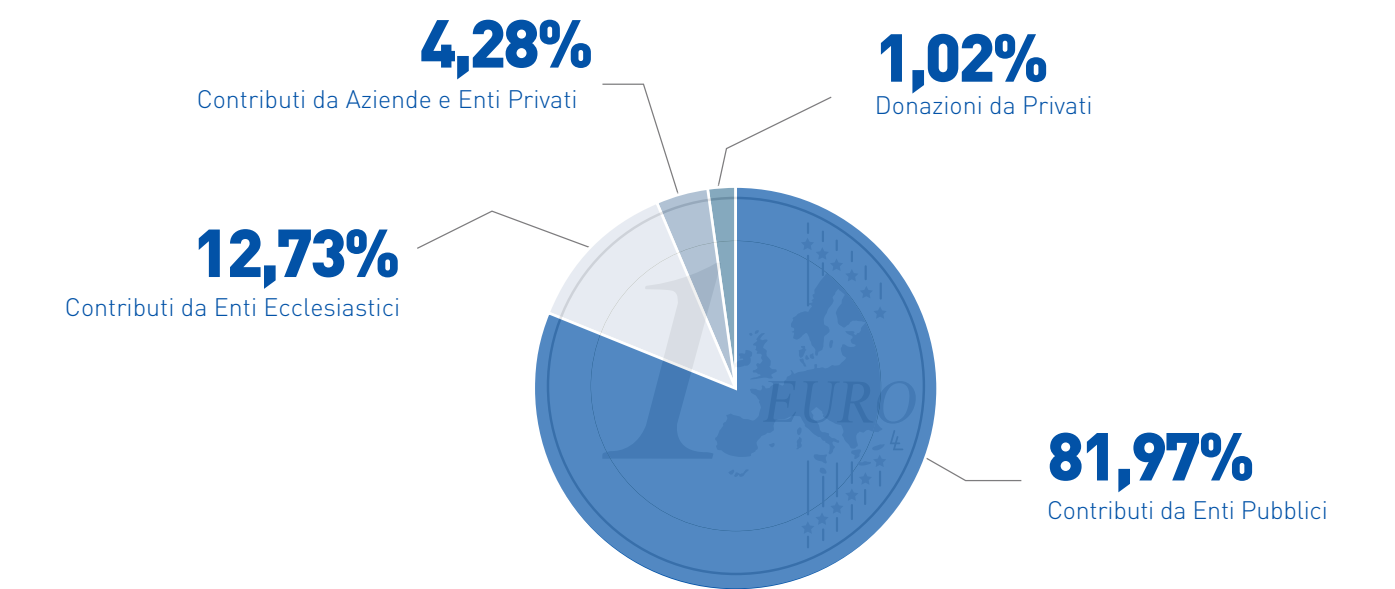
La costruzione di questi indicatori comporta l'individuazione di specifici indici economici e sociali, che vanno identificati con riferimento alla realtà della Fondazione. Mentre gli indicatori di successo economico sono di natura quantitativo-monetaria, gli indicatori di successo sociale sono di natura meramente quantitativo-non monetaria e di natura qualitativa. Entrambe le tipologie devono essere prese in considerazione: infatti, la presenza dei soli indicatori sociali rischia di orientare l'attenzione del management esclusivamente sulla dimensione sociale dell'attività, ingenerando il rischio che questa, di fatto, possa svolgersi in condizioni di non economicità, che significa non durabilità; mentre la presenza della sola tipologia di indicatori di successo economico rischia di condurre il management verso atteggiamenti di trasposizione dei fini, e cioè, da quelli sociali a quelli economici, facendo di fatto divenire il vincolo economico la vera finalità dell'organizzazione. Di seguito riportiamo alcune tabelle riepilogative dei principali valori economici e patrimoniali indicati nel rendiconto 2023 della Fondazione, paragonati con i relativi valori dei due rendiconti degli esercizi precedenti.

| SINTESI DEL RENDICONTO       |            |            |
|------------------------------|------------|------------|
|                              | 31.12.2023 | 31.12.2024 |
| Ricavi                       | 1.462.635  | 1.727.515  |
| Reddito operativo (Ebit)     | 885.197    | 342.075    |
| Utile (perdita) d'esercizio  | 865.361    | 320.248    |
| Patrimonio netto complessivo | 2.256.797  | 2.577.045  |

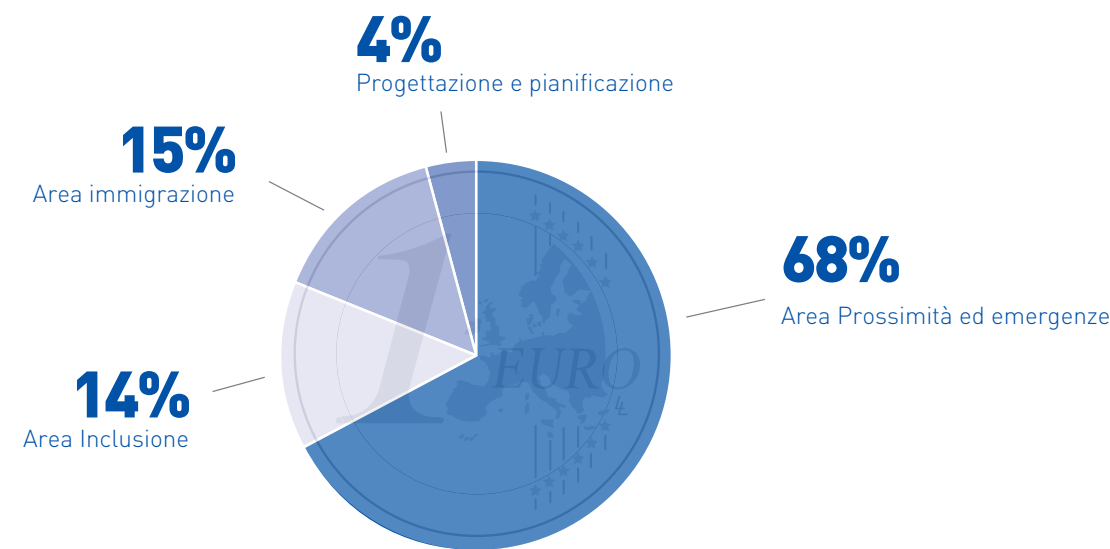
Il conto economico riclassificato della società confrontato con quello dell'esercizio precedente è il seguente (in Euro):

|                                      | 31/12/2024       | 31/12/2023       | Variazione       |
|--------------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>Ricavi netti</b>                  | <b>1.727.515</b> | <b>1.462.635</b> | <b>264.880</b>   |
| Altri ricavi e proventi              | 3.038.967        | 3.272.621        | (233.654)        |
| Costi esterni operativi              | 2.000.641        | 1.755.034        | 245.607          |
| Costo del personale                  | 2.163.908        | 1.939.302        | 224.606          |
| Oneri diversi tipici                 | 134.985          | 31.869           | 103.116          |
| Ammortamenti e svalutazioni          | 124.873          | 123.854          | 1.019            |
| <b>Risultato prima delle imposte</b> | <b>324.972</b>   | <b>870.083</b>   | <b>(545.111)</b> |
| Imposte sul reddito                  | 4.724            | 4.722            | 2                |
| <b>Risultato netto</b>               | <b>320.248</b>   | <b>865.361</b>   | <b>(545.113)</b> |

La provenienza dei contributi per ogni euro ricevuto dalla Fondazione Caritas



la distribuzione dei fondi per ogni euro speso dalla Fondazione Caritas



Il raggiungimento dell’obiettivo di economicità, quale condizione di duraturo e autonomo funzionamento, impone il simultaneo rispetto di una serie di condizioni, in particolare:

| INDICATORI DI COSTO                       | 31/12/2024 | 31/12/2023 |
|-------------------------------------------|------------|------------|
| Materie prime, sussidiarie e merci        | 419.539    | 414.974    |
| Servizi                                   | 1.514.061  | 1.293.396  |
| Godimento di beni di terzi                | 67.041     | 46.664     |
| Salari e stipendi                         | 1.582.811  | 1.409.832  |
| Oneri sociali                             | 470.993    | 422.994    |
| Trattamento di fine rapporto              | 107.104    | 96.976     |
| Altri costi del personale                 | 3.000      | 9.500      |
| Ammortamento immobilizzazioni immateriali | 11.230     | 12.647     |
| Ammortamento immobilizzazioni materiali   | 113.643    | 111.207    |
| Oneri diversi di gestione                 | 134.985    | 31.869     |
| Totale                                    | 4.424.407  | 3.850.059  |

Solidità patrimoniale, accertabile attraverso l’analisi della composizione dell’attivo patrimoniale e del passivo di bilancio e mediante l’analisi della correlazione tra fonti di finanziamento e impieghi di risorse;

- Equilibrio reddituale, da conseguire sia nel breve che nel lungo termine. L’equilibrio reddituale di breve termine può essere accertato, mediante l’analisi della grandezza sintetica “risultato della gestione” evidenziata dal rendiconto gestionale della Fondazione riclassificato secondo il modello a “valore aggiunto”;
- Equilibrio monetario di breve e di lungo termine, accertabile, mediante la costruzione e l’analisi del rendiconto finanziario, oltre al calcolo di quozienti specifici.

Di seguito si riportano le schede riepilogative delle principali voci di spesa per singolo centro di costo.

| LAPE DREAM                             |            |                   |            |
|----------------------------------------|------------|-------------------|------------|
| Costi                                  |            | Contributi        |            |
| Personale e quota imposte              | 209.838,14 | Comune di Pescara | 471.129,43 |
| Competenze professionali               | 31.972,84  |                   |            |
| Utenze                                 | 51.246,33  |                   |            |
| Materiali + Alimenti                   | 89.030,95  |                   |            |
| Spese varie e altri costi di struttura | 89.041,17  |                   |            |
| Totale costi                           | 471.129,43 | Totale contributi | 471.129,43 |

| EL PELE                                |            |                                               |            |
|----------------------------------------|------------|-----------------------------------------------|------------|
| Costi                                  |            | Contributi                                    |            |
| Personale e quota imposte              | 77.639,87  | Comune di Pescara                             | 100.000,00 |
| Competenze professionali               | 14.068,36  |                                               |            |
| Utenze                                 | 616,97     |                                               |            |
| Materiali + Alimenti                   | 6.868,65   |                                               |            |
| Spese varie e altri costi di struttura | 13.605,15  |                                               |            |
| Totale costi                           | 112.799,00 | Totale contributi                             | 100.000,00 |
|                                        |            | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 12.799,00  |
| Totale                                 | 112.799,00 | Totale a pareggio                             | 112.799,00 |

| PROGETTO ASIMMETRIE 5                  |           |                                               |           |
|----------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------|-----------|
| Costi                                  |           | Contributi                                    |           |
| Personale e quota imposte              | 15.843,25 | Associazione On the Road                      | 24.131,47 |
| Competenze professionali               | 1.152,50  |                                               |           |
| Utenze                                 |           |                                               |           |
| Materiali + Alimenti                   |           |                                               |           |
| Carburanti                             |           |                                               |           |
| Spese varie e altri costi di struttura | 5.740,74  |                                               |           |
| Totale costi                           | 22.736,49 | Totale contributi                             | 24.131,47 |
| Costi anni precedenti                  | 3.297,33  | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 1.902,35  |
| Totale                                 | 26.033,82 | Totale a pareggio                             | 26.033,82 |

| PROGETTO ASIMMETRIE 6                  |            |                          |            |
|----------------------------------------|------------|--------------------------|------------|
| Costi                                  |            | Contributi               |            |
| Personale e quota imposte              | 84.656,21  | Associazione On the Road | 124.746,08 |
| Competenze professionali               | 6.643,69   |                          |            |
| Utenze                                 |            |                          |            |
| Materiali + Alimenti                   | 7.399,98   |                          |            |
| Carburanti                             | 506,70     |                          |            |
| Spese varie e altri costi di struttura | 32.105,08  |                          |            |
| Totale costi                           | 131.311,66 | Totale contributi        | 124.746,08 |

|               |                   |                                               |                   |
|---------------|-------------------|-----------------------------------------------|-------------------|
|               |                   | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 6.565,58          |
| <b>Totale</b> | <b>131.311,66</b> | <b>Totale a pareggio</b>                      | <b>131.311,66</b> |

PROGETTO TALENT GARDEN

|              |  |                   |  |
|--------------|--|-------------------|--|
| <i>Costi</i> |  | <i>Contributi</i> |  |
|--------------|--|-------------------|--|

|                           |               |                          |               |
|---------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
| Personale e quota imposte | 508,78        | Con i bambini            | 457,00        |
| <b>Totale costi</b>       | <b>508,78</b> | <b>Totale contributi</b> | <b>457,00</b> |

|               |               |                                               |               |
|---------------|---------------|-----------------------------------------------|---------------|
|               |               | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 51,78         |
| <b>Totale</b> | <b>508,78</b> | <b>Totale a pareggio</b>                      | <b>508,78</b> |

WAY AUT 28X1000

|              |  |                   |  |
|--------------|--|-------------------|--|
| <i>Costi</i> |  | <i>Contributi</i> |  |
|--------------|--|-------------------|--|

|                           |            |                   |            |
|---------------------------|------------|-------------------|------------|
| Personale e quota imposte | 108.027,71 | Caritas Italiana  | 110.000,00 |
| Competenze professionali  | 8.943,44   | Totale contributi | 110.000,00 |

|        |          |                                                                         |           |
|--------|----------|-------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Utenze | 2.000,00 | Cofinanziamento Pronto<br>intervento sociale Pescara<br>e fondo povertà | 39.442,15 |
|--------|----------|-------------------------------------------------------------------------|-----------|

|                                        |          |                                                                |          |
|----------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------|----------|
| Spese varie e altri costi di struttura | 3.005,96 | Cofinanziamento Pronto<br>intervento sociale Monte-<br>silvano | 6.518,00 |
|----------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------|----------|

|            |          |                           |           |
|------------|----------|---------------------------|-----------|
| Interventi | 2.837,40 | Cofinanziamento Periferie | 10.908,25 |
|------------|----------|---------------------------|-----------|

|                     |                   |                                                                         |                 |
|---------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <b>Totale costi</b> | <b>124.814,51</b> | <b>Cofinanziamento Arci-<br/>diocesi di Pescara Penne<br/>- Caritas</b> | <b>1.489,20</b> |
|---------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|

|                                                                 |           |                                                 |          |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------|----------|
| Interventi Pronto intervento sociale<br>Pescara e fondo povertà | 39.442,15 | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Pescara Abruzzo | 2.135,00 |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------|----------|

|                                                      |          |                                               |           |
|------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------|-----------|
| Interventi Pronto intervento sociale<br>Montesilvano | 6.518,00 | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 12.679,51 |
|------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------|-----------|

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Interventi Periferie | 10.908,25 |
|----------------------|-----------|

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Interventi Caritas | 1.489,20 |
|--------------------|----------|

|               |                   |                          |                   |
|---------------|-------------------|--------------------------|-------------------|
| <b>Totale</b> | <b>183.172,11</b> | <b>Totale a pareggio</b> | <b>183.172,11</b> |
|---------------|-------------------|--------------------------|-------------------|

IO APPRENDO

|              |  |                   |  |
|--------------|--|-------------------|--|
| <i>Costi</i> |  | <i>Contributi</i> |  |
|--------------|--|-------------------|--|

|                           |           |         |           |
|---------------------------|-----------|---------|-----------|
| Personale e quota imposte | 16.567,09 | Privati | 29.970,00 |
|---------------------------|-----------|---------|-----------|

|                          |          |                                   |          |
|--------------------------|----------|-----------------------------------|----------|
| Competenze professionali | 8.310,16 | Rimborso associazione<br>Vittoria | 5.371,17 |
|--------------------------|----------|-----------------------------------|----------|

|        |          |  |  |
|--------|----------|--|--|
| Utenze | 5.364,08 |  |  |
|--------|----------|--|--|

|                      |       |  |  |
|----------------------|-------|--|--|
| Materiali + Alimenti | 97,54 |  |  |
|----------------------|-------|--|--|

|                                        |           |  |  |
|----------------------------------------|-----------|--|--|
| Spese varie e altri costi di struttura | 10.408,68 |  |  |
|----------------------------------------|-----------|--|--|

|              |           |                   |           |
|--------------|-----------|-------------------|-----------|
| Totale costi | 40.747,55 | Totale contributi | 35.341,17 |
|--------------|-----------|-------------------|-----------|

|                       |          |  |  |
|-----------------------|----------|--|--|
| Costi anni precedenti | 1.317,60 |  |  |
|-----------------------|----------|--|--|

|                    |        |                                               |          |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|----------|
| Minori ricavi 2023 | 768,60 | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 7.492,58 |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|----------|

|               |                  |                          |                  |
|---------------|------------------|--------------------------|------------------|
| <b>Totale</b> | <b>42.833,75</b> | <b>Totale a pareggio</b> | <b>42.833,75</b> |
|---------------|------------------|--------------------------|------------------|

PRONTO INTERVENTO SOCIALEPESCARA

|              |  |                   |  |
|--------------|--|-------------------|--|
| <i>Costi</i> |  | <i>Contributi</i> |  |
|--------------|--|-------------------|--|

|                           |           |                   |            |
|---------------------------|-----------|-------------------|------------|
| Personale e quota imposte | 25.821,63 | Comune di Pescara | 465.150,67 |
|---------------------------|-----------|-------------------|------------|

|                          |        |  |  |
|--------------------------|--------|--|--|
| Competenze professionali | 321,31 |  |  |
|--------------------------|--------|--|--|

|        |        |  |  |
|--------|--------|--|--|
| Utenze | 475,24 |  |  |
|--------|--------|--|--|

|                                        |            |  |  |
|----------------------------------------|------------|--|--|
| Spese varie e altri costi di struttura | 348.879,62 |  |  |
|----------------------------------------|------------|--|--|



|                       |            |                                                                |            |
|-----------------------|------------|----------------------------------------------------------------|------------|
| Rendiconti parrocchie | 91.432,32  |                                                                |            |
| Totale costi          | 466.930,12 | Totale contributi                                              | 465.150,67 |
|                       |            | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus inte-<br>grativo | 779,45     |
|                       |            | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus                  | 1.000,00   |
| Totale                | 466.930,12 | Totale a pareggio                                              | 466.930,12 |

| AGOR.ED                                |           |                                               |           |
|----------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------|-----------|
| Costi                                  |           | Contributi                                    |           |
| Personale e quota imposte              | 20.535,24 | Comune di Pescara                             | 32.826,95 |
| Competenze professionali               | 12.844,50 |                                               |           |
| Spese varie e altri costi di struttura | 3.193,50  |                                               |           |
| Totale costi                           | 36.573,24 | Totale contributi                             | 32.826,95 |
|                                        |           | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 3.746,29  |
| Totale costi                           | 36.573,24 | Totale contributi                             | 36.573,24 |

| POC INCLUSIONE - PO I FEAD |           |                                                  |           |
|----------------------------|-----------|--------------------------------------------------|-----------|
| Costi                      |           | Contributi                                       |           |
| Personale e quota imposte  | 11.791,72 | Azienda speciale del Co-<br>mune di Montesilvano | 17.683,28 |
| Competenze professionali   | 5.891,56  |                                                  |           |
| Totale costi               | 17.683,28 | Totale contributi                                | 17.683,28 |

| DELEGAZIONE REGIONALE                  |          |                   |          |
|----------------------------------------|----------|-------------------|----------|
| Costi                                  |          | Contributi        |          |
| Personale e quota imposte              | 8.505,46 | Caritas italiana  | 9.553,03 |
| Competenze professionali               | 163,80   |                   |          |
| Utenze                                 | 300,00   |                   |          |
| Spese varie e altri costi di struttura | 343,77   |                   |          |
| Totale costi                           | 9.313,03 | Totale contributi | 9.553,03 |
| Costi anni precedenti                  | 240,00   |                   |          |
| Totale                                 | 9.553,03 | Totale a pareggio | 9.553,03 |

| AGORÀ                     |           |                                               |           |
|---------------------------|-----------|-----------------------------------------------|-----------|
| Costi                     |           | Contributi                                    |           |
| Personale e quota imposte | 7.858,87  | Comune di Montesilvano                        | 8.793,21  |
| Competenze professionali  | 3.052,46  | Comune di Montesilvano<br>2023                | 1.285,88  |
| Totale costi              | 10.911,33 | Totale contributi                             | 10.079,09 |
| Costi anni precedenti     | 1.285,88  | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 2.118,12  |
| Totale                    | 12.197,21 | Totale a pareggio                             | 12.197,21 |

| MA.DRI.                                |           |                   |           |
|----------------------------------------|-----------|-------------------|-----------|
| Costi                                  |           | Contributi        |           |
| Personale e quota imposte              | 15.163,83 | Comune di Pescara | 20.872,39 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 7.795,80  |                   |           |

|               |                  |                                               |                  |
|---------------|------------------|-----------------------------------------------|------------------|
| Totale costi  | 22.959,63        | Totale contributi                             | 20.872,39        |
|               |                  | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 2.087,24         |
| <b>Totale</b> | <b>22.959,63</b> | <b>Totale a pareggio</b>                      | <b>22.959,63</b> |

| PROGETTO GROW UP 2                     |                 | 8X1000                                        |                 |
|----------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------|-----------------|
| <i>Costi</i>                           |                 | <i>Contributi</i>                             |                 |
| Personale e quota imposte              | -               | Caritas italiana                              | 3.719,80        |
| Competenze professionali               | -               |                                               |                 |
| Utenze                                 |                 |                                               |                 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 3.845,61        |                                               |                 |
| Totale costi                           | 3.845,61        | Totale contributi                             | 3.719,80        |
| Costi anni precedenti                  | 300,00          | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 425,81          |
| <b>Totale</b>                          | <b>4.145,61</b> | <b>Totale a pareggio</b>                      | <b>4.145,61</b> |

| PROGETTO GROW UP 3                     |                  | 8X1000                                        |                  |
|----------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------|------------------|
| <i>Costi</i>                           |                  | <i>Contributi</i>                             |                  |
| Personale e quota imposte              | 10.901,90        | Caritas italiana                              | 30.000,00        |
| Competenze professionali               | 5.640,00         |                                               |                  |
| Spese varie e altri costi di struttura | 17.053,86        |                                               |                  |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>33.595,76</b> | <b>Totale contributi</b>                      | <b>30.000,00</b> |
|                                        |                  | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 3.595,76         |
| <b>Totale</b>                          | <b>33.595,76</b> | <b>Totale a pareggio</b>                      | <b>33.595,76</b> |

| ARIA                      |                 |                                            |                 |
|---------------------------|-----------------|--------------------------------------------|-----------------|
| <i>Costi</i>              |                 | <i>Contributi</i>                          |                 |
| Personale e quota imposte | 1.512,00        | Azienda speciale Comune<br>di Montesilvano | 1.512,00        |
| <b>Totale costi</b>       | <b>1.512,00</b> | <b>Totale contributi</b>                   | <b>1.512,00</b> |

| FARE FUORI PER CRESCERE DENTRO         |                 | 8X1000                                        |                 |
|----------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------|-----------------|
| <i>Costi</i>                           |                 | <i>Contributi</i>                             |                 |
| Personale e quota imposte              | 7.625,67        | Caritas italiana                              | 6.505,79        |
| Competenze professionali               | 150,00          |                                               |                 |
| Utenze                                 | 760,00          |                                               |                 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 372,80          |                                               |                 |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>8.908,47</b> | <b>Totale contributi</b>                      | <b>6.505,79</b> |
|                                        |                 | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 2.402,68        |
| <b>Totale</b>                          | <b>8.908,47</b> | <b>Totale a pareggio</b>                      | <b>8.908,47</b> |

| EMERGENZA UCRAINA                      |                 | Mediazione linguistica   |                 |
|----------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
|                                        |                 | <i>Contributi</i>        |                 |
| Personale e quota imposte              | 8.522,07        | Azienda speciale         | 8.994,15        |
| Competenze professionali               | 452,08          |                          |                 |
| Spese varie e altri costi di struttura |                 |                          |                 |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>8.974,15</b> | <b>Totale contributi</b> | <b>8.994,15</b> |

|                       |          |                   |          |
|-----------------------|----------|-------------------|----------|
| Costi anni precedenti | 20,00    |                   |          |
| Totale                | 8.994,15 | Totale a pareggio | 8.994,15 |

| EMERGENZA UCRAINA                      |           | Mediazione culturale scuola |           |
|----------------------------------------|-----------|-----------------------------|-----------|
|                                        |           | Contributi                  |           |
| Personale e quota imposte              | 16.372,69 | Azienda speciale            | 17.660,04 |
| Competenze professionali               | 963,70    | Contributi da privati       | 150,00    |
| Spese varie e altri costi di struttura | 324,20    |                             |           |
| Totale costi                           | 17.660,59 | Totale contributi           | 17.810,04 |

|        |           |                   |           |
|--------|-----------|-------------------|-----------|
| Totale | 17.660,59 | Totale a pareggio | 17.810,04 |
|--------|-----------|-------------------|-----------|

| PRESIDIO                               |           | Annualità 2023-2024 8X1000               |           |
|----------------------------------------|-----------|------------------------------------------|-----------|
| Costi                                  |           |                                          |           |
| Personale e quota imposte              | 7.282,07  | Caritas Italiana                         | 13.521,97 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 6.240,52  |                                          |           |
| Totale costi                           | 13.522,59 | Totale contributi                        | 13.521,97 |
|                                        |           | Cofinanziamento Fondazione Caritas Onlus | 0,62      |
| Totale                                 | 13.522,59 | Totale a pareggio                        | 13.522,59 |

| MOSAICO                                               |           | Annualità 2023-2024                      |           |
|-------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------|-----------|
| Costi                                                 |           | Contributi                               |           |
| Personale e quota imposte                             | 24.069,95 | Comune di Montesilvano                   | 23.639,56 |
| Competenze professionali                              | 2.570,41  |                                          |           |
| Utenze                                                | 60,00     |                                          |           |
| Spese varie e altri costi di struttura                | 534,00    |                                          |           |
| Totale costi                                          | 27.234,36 | Totale contributi                        | 23.639,56 |
| Costi anni precedenti (storno per errata imputazione) | -55,00    | Cofinanziamento Fondazione Caritas Onlus | 3.539,80  |
| Totale                                                | 27.179,36 | Totale a pareggio                        | 27.179,36 |

| MOSAICO                                |           | Annualità 2024-2025                      |           |
|----------------------------------------|-----------|------------------------------------------|-----------|
| Costi                                  |           | Contributi                               |           |
| Personale e quota imposte              | 14.836,61 | Comune di Montesilvano                   | 14.836,61 |
| Competenze professionali               | 853,23    |                                          |           |
| Spese varie e altri costi di struttura | 200,00    |                                          |           |
| Totale costi                           | 15.889,84 | Totale contributi                        | 14.836,61 |
|                                        |           | Cofinanziamento Fondazione Caritas Onlus | 1.053,23  |
| Totale                                 | 15.889,84 | Totale a pareggio                        | 15.889,84 |

| PESCARA CITTADELLA APERTA |           |                 |           |
|---------------------------|-----------|-----------------|-----------|
| Costi                     |           | Contributi      |           |
| Personale e quota imposte | 17.637,34 | Regione Abruzzo | 26.285,67 |

|                                        |                  |                                          |                  |
|----------------------------------------|------------------|------------------------------------------|------------------|
| Competenze professionali               | 2.467,76         |                                          |                  |
| Spese varie e altri costi di struttura | 6.679,32         |                                          |                  |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>26.784,42</b> | <b>Totale contributi</b>                 | <b>26.285,67</b> |
| Costi altri progetti                   | 4.638,00         | Cofinanziamento da altri progetti        | 4.638,00         |
| Costi anni precedenti                  | 800,00           | Cofinanziamento Fondazione Caritas Onlus | 1.298,75         |
| Costi pronto sorriso                   | 489,31           | Cofinanziamento Pronto sorriso           | 489,31           |
| <b>Totale</b>                          | <b>32.711,73</b> | <b>Totale a pareggio</b>                 | <b>32.711,73</b> |

|                                        |                  |                                                      |                  |
|----------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------|------------------|
| POINT                                  |                  |                                                      |                  |
| Costi                                  |                  | Contributi                                           |                  |
| Personale e quota imposte              | 7.348,77         | Intesa San Paolo                                     | 10.630,45        |
| Competenze professionali               | 4.716,00         | Intesa San Paolo (fondi disponibili per l'anno 2025) | 57.169,55        |
| Spese varie e altri costi di struttura | 1.459,15         | Contributi da privati                                | 2,00             |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>13.523,92</b> | <b>Totale contributi</b>                             | <b>67.802,00</b> |
|                                        |                  | Cofinanziamento Fondazione Caritas Onlus             | 2.891,47         |
| <b>Totale</b>                          | <b>13.523,92</b> | <b>Totale a pareggio</b>                             | <b>70.693,47</b> |

|                           |          |                    |          |
|---------------------------|----------|--------------------|----------|
| LEARNING2HELP             |          | ERASMUS+           |          |
| Costi                     |          | Contributi         |          |
| Personale e quota imposte | 3.446,95 | Fondazione Polacca | 5.035,93 |

|                                        |                 |                          |                 |
|----------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| Competenze professionali               | 572,00          |                          |                 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 1.162,74        |                          |                 |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>5.181,69</b> | <b>Totale contributi</b> | <b>5.035,93</b> |

|                                        |                 |                          |                 |
|----------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| CORRIDOI UNIVERSITARI                  |                 |                          |                 |
| Costi                                  |                 | Contributi               |                 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 2.518,22        | Cartitas Italiana        | 2.518,22        |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>2.518,22</b> | <b>Totale contributi</b> | <b>2.518,22</b> |
| <b>Totale</b>                          | <b>2.518,22</b> | <b>Totale a pareggio</b> | <b>2.518,22</b> |

|                                        |                 |                                          |                 |
|----------------------------------------|-----------------|------------------------------------------|-----------------|
| PONTI DI SPERANZA                      |                 |                                          |                 |
| Costi                                  |                 | Contributi                               |                 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 4.654,33        | Fondazione Pescara Abruzzo               | 4.495,76        |
| <b>Totale costi</b>                    | <b>4.654,33</b> | <b>Totale contributi</b>                 | <b>4.495,76</b> |
|                                        |                 | Cofinanziamento Fondazione Caritas Onlus | 158,57          |
| <b>Totale</b>                          | <b>4.654,33</b> | <b>Totale a pareggio</b>                 | <b>4.654,33</b> |

|                                        |          |            |          |
|----------------------------------------|----------|------------|----------|
| SUMMER CAMP                            |          |            |          |
| Costi                                  |          | Contributi |          |
| Personale e quota imposte              | 2.830,63 | Vari       | 7.140,00 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 1.948,01 |            |          |



|                                          |           |                                   |           |
|------------------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------|
| Totale costi                             | 4.778,64  | Totale contributi                 | 7.140,00  |
| Costi cofinanziati da progetto Agor. ED. | 7.659,00  | Cofinanziati da progetto Agor.ED. | 7.659,00  |
| Totale                                   | 12.437,64 | Totale a pareggio                 | 14.799,00 |

|                                        |            |                                               |            |
|----------------------------------------|------------|-----------------------------------------------|------------|
| PERIFERIE                              |            |                                               |            |
| Costi                                  |            | Contributi                                    |            |
| Personale e quota imposte              | 68.328,18  | Comune di Pescara                             | 113.068,75 |
| Competenze professionali               | 5.812,50   |                                               |            |
| Materiali + Alimenti                   | 2.653,83   |                                               |            |
| Utenze                                 | 6.637,61   |                                               |            |
| Spese varie e altri costi di struttura | 29.836,63  |                                               |            |
| Totale costi                           | 113.268,75 | Totale contributi                             | 113.068,75 |
| Cofinanziamento WAY AUT                | 40.200,22  | Cofinanziamento WAY AUT                       | 40.200,22  |
|                                        |            | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 200,00     |
| Totale                                 | 153.468,97 | Totale a pareggio                             | 153.468,97 |

|                           |           |                        |           |
|---------------------------|-----------|------------------------|-----------|
| PRONTO INTERVENTO SOCIALE |           | MONTESILVANO           |           |
|                           |           | Contributi             |           |
| Personale e quota imposte | 10.000,00 | Comune di Montesilvano | 10.000,00 |
|                           |           |                        |           |
| Totale costi              | 10.000,00 | Totale contributi      | 10.000,00 |

|        |           |                   |           |
|--------|-----------|-------------------|-----------|
| Totale | 10.000,00 | Totale a pareggio | 10.000,00 |
|--------|-----------|-------------------|-----------|

|                                                  |           |                                               |           |
|--------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------|-----------|
| BENI MATERIALI ED ADEGUAMENTO SERVIZI CARITATIVI |           | 8X1000                                        |           |
|                                                  |           | Contributi                                    |           |
| Materiali + Alimenti                             | 8.450,39  | Caritas Italiana                              | 20.000,00 |
| Spese varie e altri costi di struttura           | 3.799,61  |                                               |           |
| Totale costi                                     | 12.250,00 | Totale contributi                             | 20.000,00 |
| Costi anni precedenti                            | 2.500,00  | Cofinanziamento Fonda-<br>zione Caritas Onlus | 2.500,00  |
| Costi ammortamento futuri                        | 7.500,00  |                                               |           |
| Totale                                           | 22.250,00 | Totale a pareggio                             | 22.500,00 |

|                                        |          |                   |   |
|----------------------------------------|----------|-------------------|---|
| VIA MORRONE: appartamenti              |          |                   |   |
| Costi                                  |          | Contributi        |   |
| Spese varie e altri costi di struttura | 2.756,43 |                   |   |
| Totale costi                           | 2.756,43 | Totale contributi | - |

|                                        |           |                   |   |
|----------------------------------------|-----------|-------------------|---|
| VIA ALENTO: Magazzino                  |           |                   |   |
| Costi                                  |           | Contributi        |   |
| Spese varie e altri costi di struttura | 11.903,17 |                   |   |
| Totale costi                           | 11.903,17 | Totale contributi | - |

| CARAPELLE CALVISIO: struttura di accoglienza |           |                   |   |
|----------------------------------------------|-----------|-------------------|---|
| Costi                                        |           | Contributi        |   |
| Utenze                                       | 4.682,21  |                   |   |
| Spese varie e altri costi di struttura       | 32.279,80 |                   |   |
| Totale costi                                 | 36.962,01 | Totale contributi | - |

| VIA TITO SPERI: magazzino              |          |                   |          |
|----------------------------------------|----------|-------------------|----------|
| Costi                                  |          | Contributi        |          |
| Utenze                                 | 438,05   | Rimborsi          | 1.938,32 |
| Spese varie e altri costi di struttura | 1.534,20 |                   |          |
| Totale costi                           | 1.972,25 | Totale contributi | 1.938,32 |

| MENSE ed EMPORI PESCARA E MONTESILVANO - ACCOGLIENZA IMMIGRATI |            |                                                     |              |
|----------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------|--------------|
| Costi                                                          |            | Contributi                                          |              |
| Personale e quota imposte                                      | 849.960,47 | Rimborsi/Abbuoni/plusvalenze/altro                  | 8.839,02     |
| Competenze professionali                                       | 29.939,00  | Comune di Pescara (mensa)                           | 25.000,00    |
| Utenze                                                         | 135.246,32 | Contributi Prefettura                               | 1.720.306,46 |
| Materiali + Alimenti                                           | 174.833,79 | Contributi Fondazione Intesa San Paolo x Dormitorio | 6.500,00     |
| Spese varie e altri costi di struttura                         | 595.739,77 | Contributi Fondazione Intesa San Paolo x Mensa      | 5.000,00     |
|                                                                |            | Contributi in natura                                | 18.142,54    |
|                                                                |            | Contributi da aziende                               | 14.500,00    |

|              |              |                                              |              |
|--------------|--------------|----------------------------------------------|--------------|
|              |              | Contributi da privati                        | 12.315,00    |
|              |              | Contributi Enti ecclesiali                   | 555.000,00   |
|              |              | Regione Abruzzo (sostegno alimentare) Mensa  | 19.935,00    |
|              |              | Regione Abruzzo (sostegno alimentare) Empori | 16.946,26    |
| Totale costi | 1.785.719,35 | Totale contributi                            | 2.402.484,28 |

| SAMARITANO                             |            |                             |            |
|----------------------------------------|------------|-----------------------------|------------|
| Costi                                  |            | Contributi                  |            |
| Personale e quota imposte              | 287.056,86 | ASL varie                   | 408.365,03 |
| Utenze                                 | 22.119,14  | Contributi da privati       | 2.580,00   |
| Materiali + Alimenti                   | 30.141,56  | Contributi da aziende       | 10.000,00  |
| Spese varie e altri costi di struttura | 35.230,57  | Contributi da enti pubblici | 700,00     |
| Totale costi                           | 374.548,13 | Totale contributi           | 421.645,03 |

| CENTRO DI ASCOLTO e area giustizia     |          |                       |        |
|----------------------------------------|----------|-----------------------|--------|
| Costi                                  |          | Contributi            |        |
| Spese varie e altri costi di struttura | 2.706,25 | Contributi da privati | 130,00 |
| Totale costi                           | 2.706,25 | Totale contributi     | 130,00 |

| CONTRIBUTI 5x1000    |          |                   |          |
|----------------------|----------|-------------------|----------|
| Costi                |          | Contributi        |          |
| Materiali + Alimenti | 1.981,29 | Contributi 5X1000 | 1.981,29 |

|                                                                        |              |                                                     |              |
|------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------|--------------|
| Totale costi                                                           | 1.981,29     | Totale contributi                                   | 1.981,29     |
| STRUTTURE DI SUPPORTO AI PROGETTI - ALTRI APPARTAMENTI PROGETTI MINORI |              |                                                     |              |
| Costi                                                                  |              | Contributi                                          |              |
| Personale e quota imposte                                              | 228.142,77   | Rimborsi/Abbuoni/plusvalenze/altro                  | 7.588,33     |
| Competenze professionali                                               | 24.413,71    | Contributi in natura                                | 2.200,00     |
| Spese varie e altri costi di struttura                                 | 148.179,85   | Contributi da enti pubblici                         | 30.000,00    |
| Utenze                                                                 | 35.315,22    | Interessi attivi e vari                             | 1.174,05     |
| Materiali + Alimenti                                                   | 286,29       | Sopravvenienze attive                               | 31.785,15    |
|                                                                        |              | Rimborsi arcidiocesi                                | 7.367,90     |
|                                                                        |              | Delegazione Regionale (rimborso Ospitalità Senegal) | 10.494,66    |
|                                                                        |              | Contributi Enti ecclesiali                          | 10.870,70    |
|                                                                        |              | Contributi da aziende                               | 25.850,00    |
|                                                                        |              | Contributi da privati                               | 13.290,00    |
| Totale costi                                                           | 436.337,84   | Totale contributi                                   | 140.620,79   |
| Totale costi                                                           | 4.447.408,11 | Totale ricavi                                       | 4.767.656,52 |
| Utile di esercizio                                                     | 320.248,41   |                                                     |              |



# ALTRE INFORMAZIONI





# UFFICIO PROMOZIONE MONDIALITÀ



## Seminando la Pace

Non un singolo appuntamento per il 2024, ma un vero e proprio percorso con cicli di eventi scanditi e finalizzati a vivere insieme momenti di consapevolezza e riflessione critica sul tema della Pace.

Un percorso che ha visto coinvolti uffici e associazione del territorio in un lavoro di sensibilizzazione condivisa.

Nel primo evento, in collaborazione con l'**Ufficio di Pastorale Ecumenica e per il dialogo interreligioso** si è invitata la cittadinanza ad un **dialogo e confronto tra religioni** come passo decisivo per la costruzione della Pace; **ospiti dell'incontro sono stati: Mariangela Falà – Buddologa – e Moustapha Batzami – Imam di Teramo.**

Nel secondo evento della rassegna, al fine di promuovere una cultura della pace, in collaborazione con la **libreria “Primo Moroni”**, si è ospitato lo scrittore **Riccardo Bottazzo**, autore del libro **“DISARMATI - Paesi senza esercito e altre strategie di pace”**, per un incontro, in una data non casuale che ha segnato il secondo anniversario dell'inizio della guerra in Ucraina con l'invasione russa, per confrontarsi sulle strade possibili per costruire la pace.

Parallelamente, poi, si è pensato di utilizzare quale strumento di sensibilizzazione anche quello del cinema organizzando tre momenti con tre proiezioni dedicate alla situazione Israelo-palestinese. Le proiezioni sono state realizzate nell'ambito dell'iniziativa **“Palestina con altri occhi”**.



## Learning2help

Il 2024 ha visto la fase conclusiva del progetto **Learning2help** svolto insieme alla fondazione polacca **“Fundacja Przyjdź”**.

La sua fase finale si è concentrata soprattutto nella verifica e realizzazione di un gioco da tavolo quale strumento di sensibilizzazione e avvicinamento al mondo del volontariato da parte dei ragazzi più giovani.

Il gioco, i video ed un fumetto realizzati, sono stati oggetto di un'importante manifestazione di presentazione pubblica. Il gioco in modo particolare ha riscosso molto successo ed è stato richiesto da molte associazioni.

La Giornata finale con la partecipazione di un'ampia platea di giovani e di rappresentanti delle associazioni è stata realizzata grazie al supporto del **Centro Servizi Volontariato Abruzzo**.



## Natale solidale

Anche nel 2024 si sono rinnovate le iniziative di solidarietà promosse dalla diocesi attraverso la Caritas.

Grazie alla consolidata collaborazione con l'azienda vinicola **“Marramiero”** è stato possibile riproporre la campagna **“Vino Solidale”** che, a fronte di un contributo volontario in cambio di confezioni da n. 2 bottiglie di vino, ha permesso di raccogliere fondi a supporto dei progetti di solidarietà di **Caritas Italiana** e **Caritas Gerusalemme** in favore delle popolazioni coinvolte nel conflitto In Terra Santa.

**La campagna ha consentito la distribuzione di 1522 bottiglie.**



## PROGETTI DI COOPERAZIONE INTERNAZIONALE



### Gemellaggio Senegal

Anche nel 2024, insieme alla **Delegazione Caritas Abruzzo-Molise** ci si è impegnati nel mantenere attivo il gemellaggio attraverso attività di scambio e comunione con le **Caritas del Senegal**.

In modo particolare nel mese di giugno è stata accolta a Pescara una delegazione delle diocesi senegalesi coinvolte nel gemellaggio. Insieme si è ragionato su quelle che possono essere le principali azioni da realizzare da entrambi le parti al fine di una crescita reciproca in termini di scambio di esperienze, competenze e cammino comune.



### Ponti di speranza

Il 2024 ha inoltre visto l'attivazione di **progetti di Cooperazione in India**. Nello specifico nella **regione del Kerala**.

Grazie al contributo della Fondazione Pescara Abruzzo si è riusciti a supportare finanziariamente l'attivazione di un impianto di itticoltura nella **diocesi di Ernakulam** e a implementare di servizi per l'istruzione in favore di donne e minori nella **diocesi di Neyyattinkara**.

Per l'avvio dei progetti, una nostra delegazione, guidata dal direttore, si è arrecata in visita in Kerala nel mese di novembre.

Anche in questo caso è stata un'occasione di comunione ricca di scambio, che ha favorito la conoscenza e l'incontro di culture oltre che condivisione di conoscenze tecniche.

## AREA GIUSTIZIA E CARCERE



La Fondazione Caritas Onlus dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne da anni collabora con gli attori istituzionali presenti sul territorio al fine di promuovere il reinserimento di giovani e adulti coinvolti nel circuito penale, mediante lo svolgimento di attività di volontariato all'interno delle nostre strutture su disposizione dell'Autorità Giudiziaria.

Nello specifico, da diversi anni sono state stipulate:

- una convenzione con il Tribunale di Pescara per l'espletamento dei lavori di pubblica utilità per codice stradale (art. 186 del codice della strada) e messa alla prova (istituto introdotto con la legge 67/2014);
- una convenzione con l'Ufficio di Esecuzione Penale Esterna di Pescara-Chieti-Teramo (UEPE) per quanto riguarda le misure alternative alla detenzione (affidamento in prova ai servizi sociali, affidamento in prova per casi particolari, detenzione domiciliare, semilibertà);
- un accordo operativo con l'Ufficio Servizio Sociale Minorenni di Pescara-Teramo-L'Aquila relativamente alla messa alla prova e misure alternative in favore di soggetti che hanno commesso reati da minorenni.

I valori a cui si ispira la Fondazione Caritas nel lavoro con gli autori di reato sono:

1. **il rispetto della dignità umana**, nella consapevolezza che spesso il reo è stato a sua volta vittima di abusi e maltrattamenti in passato o ha subito sofferenze;
2. **la solidarietà**, intesa come generatrice di relazioni e reciprocità tra le persone;
3. **la verità**, nel senso che i beneficiari devono sentirsi liberi di parlare di quello che è accaduto, nella consapevolezza che ogni persona ha la sua verità soggettiva;

4. **responsabilità del reo**, aspetto legato alla verità processuale e all'interno del quale l'autore del reato si assume la responsabilità rispetto al danno compiuto.
5. **il rispetto del reo**, inteso come chiave di lettura che consente di comprendere che gli autori di reato sono responsabili del danno compiuto e, allo stesso tempo, sono delle persone che hanno bisogno di sostegno, nella consapevolezza che molti reati sono commessi appunto perché non c'è rispetto della persona. Uno degli obiettivi principali è quello di educare al rispetto degli altri e una modalità per insegnare il rispetto al reo è innanzitutto quello di rispettarlo.

PERSONE ACCOLTE IN AREA GIUSTIZIA E CARCERE NEL 2024

| UOMINI               | N°  | DONNE                | N° |
|----------------------|-----|----------------------|----|
| CODICE DELLA STRADA  | 8   | CODICE DELLA STRADA  | 0  |
| MESSA ALLA PROVA     | 58  | MESSA ALLA PROVA     | 8  |
| GIUSTIZIA RIPARATIVA | 38  | GIUSTIZIA RIPARATIVA | 7  |
| TOTALE               | 104 | TOTALE               | 15 |

La maggior parte degli accolti ha svolto servizio presso mensa e accoglienza notturna della Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II".

| DIVISIONE PER FASCE DI ETÀ |        |       |       |       |       |       |         | TOT. |
|----------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|
|                            | MINORI | 19/24 | 25/34 | 35/44 | 45/54 | 55/65 | over 65 |      |
| UOMINI                     | 1      | 15    | 25    | 24    | 16    | 13    | 10      |      |
| DONNE                      | 0      | 2     | 3     | 3     | 7     | 0     | 0       |      |

AREA GIOVANI



PROGETTO GROW UP 3 e YOUNG CARITAS PESCARA-PENNE

Nel 2024 sono state raggiunte **12 scuole secondarie di primo e secondo grado**, per un totale di **130 classi**, con laboratori informativi e di sensibilizzazione su temi come povertà, immigrazione, educazione civica, fast fashion. **15 classi** sono state incontrate anche presso la Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II" per percorsi sul volontariato. Durante il progetto si è svolta anche un'attività in collaborazione con l'ufficio missionario che ha coinvolto **6 classi**.

- Eventi organizzati e co-organizzati:
- Partecipazione al Festival Nazionale Economia Civile 2024 con il coinvolgimento di 8 giovani del gruppo Young Caritas Pescara-Penne.
  - YOH Music Festival 2024 (seconda edizione).
  - TALK su INTELLIGENZA ARTIFICIALE + concerto live del gruppo "The Sun". Evento in collabarozione con Consulta di Pastorale Giovanile.
  - "Arte è inclusione": lavoro artistico/musicale in collaborazione con l'Associazione IMSO e Paideia Educazione per attività di musicoterapia. Allestimento di una mostra fotografica in collaborazione con MoodPhotography. Protagonisti e destinatari speciali dell'iniziativa sono stati ragazzi e ragazze con autismo e sindrome di Down.

Gli eventi organizzati hanno visto la partecipazione complessiva di circa **5.000 giovani del territorio**.

Sono stati **12 i giovani** del gruppo Young Caritas Pescara-Penne che si sono occupati della progettazione degli eventi e del relativo programma di comunicazione e promozione.

Corsi di Formazione svolti:

- Corso di “Comunicazione social e fundraising” in collaborazione con “Azione Collettiva APS” e “Campione Cose” (Alessandro Fontana).
- Corso di Fotografia con Stefano Schirato, reporter e foto-giornalista

I corsi di formazione hanno visto il coinvolgimento di **40 giovani del gruppo Young Caritas Pescara-Penne**.

#### P.C.T.O. - Percorsi per le Competenze Trasversali e per l'Orientamento

Per i percorsi scolastici P.C.T.O. nel 2024 sono stati coinvolti **160 alunni** provenienti dalle seguenti scuole secondarie di secondo grado:

- Liceo “G. Marconi” di Pescara
- Liceo “B. Spaventa” di Città Sant’Angelo (Pe)
- Istituto “F. De Cecco” di Pescara
- Liceo “C. D’Ascanio” di Montesilvano (Pe)
- Liceo “L. da Penne” di Penne (Pe)

## UFFICIO PROGETTAZIONE



L'ufficio progettazione svolge la sua azione mirando a costruire/realizzare interventi, progetti, formazione, orientamento, ricerca e ricerca-azione. Si occupa delle varie fasi di sviluppo di un progetto, utilizzando le procedure e i mansionari della Fondazione e metodi validati a livello internazionale.





# UFFICIO COMUNICAZIONE



L'ufficio comunicazione della Fondazione Caritas opera in collaborazione con l'Ufficio per le comunicazioni sociali dell'Arcidiocesi Pescara-Penne attraverso la sezione [www.caritaspescara.it](http://www.caritaspescara.it) nel sito della diocesi, la testata online [LaPorzione.it](http://LaPorzione.it), notiziario ufficiale dell'Arcidiocesi, ed i propri canali social come **Facebook**, **X**, **Instagram** e **YouTube**.  
Compito dell'ufficio comunicazione è informare e trasmettere le attività della Fondazione, eventi e iniziative a personale, volontari, enti e istituzioni. Mensilmente è pubblicata una newsletter al fine di divulgare notizie e campagne e-mail relative ai principali eventi. Un'altra mansione dell'ufficio comunicazione è seguire e curare tutte le pubblicazioni, nonché partecipare attivamente all'organizzazione e realizzazione degli eventi pubblici.

## AFFLUENZA DEL PUBBLICO SUI CANALI SOCIAL al 31 dicembre 2024

|                |                                   |   |
|----------------|-----------------------------------|---|
| ➤ <b>4.799</b> | followers su <b>Facebook</b>      | f |
| ➤ <b>1.227</b> | followers su <b>X</b>             | X |
| ➤ <b>1.224</b> | followers su <b>Instagram</b>     | 📷 |
| ➤ <b>5.723</b> | visualizzazioni su <b>YouTube</b> | ▶ |

## OCCASIONI DI COMUNICAZIONE PUBBLICA nel 2024

|             |                              |
|-------------|------------------------------|
| ➤ <b>13</b> | <b>Newsletter</b> inviate    |
| ➤ <b>20</b> | Passaggi sui <b>giornali</b> |
| ➤ <b>6</b>  | <b>Comunicati stampa</b>     |
| ➤ <b>7</b>  | <b>Eventi curati</b>         |
| ➤ <b>1</b>  | <b>Pubblicazione</b>         |

# PUBBLICAZIONI



## Bilancio Sociale 2023 | Povertà di ritorno

“Povertà di ritorno” è il titolo del Bilancio Sociale 2023 della Fondazione Caritas dell'Arcidiocesi di Pescara-Penne Onlus. L'undicesima edizione del lavoro che si caratterizza come la fotografia delle attività attraverso opere segno, servizi, progetti e animazione pastorale, con particolare attenzione a diverse tematiche che compongono il nostro tessuto sociale, evidenziando i bisogni rilevati e gli interventi messi in atto nell'incontro con persone, famiglie, luoghi e situazioni di fragilità sociale ed economica nel territorio.

# PROGETTI



## Ma.D.Ri – Mappatura Dinamica delle Risorse\*

L'Ufficio Comunicazione della Fondazione Caritas Onlus è coinvolto, col ruolo di coordinamento, nel progetto **Ma.D.Ri – Mappatura Dinamica delle Risorse** – del **Comune di Pescara**. Il progetto consiste nella ricognizione degli enti del Terzo Settore che operano nel territorio di Pescara, al fine di realizzare un portale dei servizi sociali, assistenziali, educativi, sanitari e aggregativi in favore della cittadinanza.  
In collaborazione con l'Università degli Studi “G. D'Annunzio” di Chieti - che ha curato questionari e contatti con le realtà da mappare – e l'azienda **Maiores** - che si occupa della consulenza tecnica ed informatica – il progetto sarà attivo fino al 2025 e l'Ufficio Comunicazione della Fondazione Caritas continuerà a coordinare tutte le sue fasi occupandosi anche e soprattutto degli aspetti di comunicazione, promozione e di aggiornamento del portale.  
Dall'inizio del progetto sono state contattate circa **300** tra associazioni, cooperative ed enti cittadini che si occupano di servizi alla persona in diversi livelli del sociale e, tra di loro, ne sono state inserite **112** sul portale dedicato.  
Il progetto è stato presentato ufficialmente alla cittadinanza a novembre 2024.

*\*Inserito nel Piano sociale distrettuale 2023-2025 del Comune di Pescara.*

# EVENTI



## NOI LA CHIAMIAMO CASA

Il 7, 8 e 9 maggio, presso l'Hotel Regent di Pescara, si è svolto l'incontro nazionale del CICA - Coordinamento Italiano Case Alloggio HIV AIDS, dal titolo "Noi la chiamiamo casa".

Un evento annuale che nel 2024 ha visto la nostra diocesi e la Fondazione Caritas Onlus come ospitanti e organizzatori.

Nei giorni indicati, si sono riuniti operatori, volontari e accolti per riflettere sull'attualità del nostro modello di casa, di fare comunità, sui bisogni a cui abbiamo risposto e su quelli a cui siamo chiamati a rispondere nel futuro, nonché sulla possibilità di aprirci a nuove richieste di accoglienza.

L'incontro si è svolto con l'Alto Patrocinio della **Regione Abruzzo** e con il Patrocinio e il contributo del **Comune di Pescara**.

## UN ANNO DI PROGETTO PRESIDIO

Il 13 maggio, presso la **Sala Tosti del centro Aurum** di Pescara, si è svolto il convegno "Un anno di progetto Presidio" in cui sono stati esposti i risultati delle azioni di contrasto allo sfruttamento lavorativo in Abruzzo grazie al lavoro, nell'ambito del progetto, della Fondazione Caritas Onlus.

Sono stati diversi gli interventi oltre alla relazione fornita dalle operatrici della Caritas diocesana, in particolare si segnalano quelli della **Dott.ssa Caterina Boca** di **Caritas Italiana** e della **Prof.ssa Madia D'Onghia**, docente ordinaria di Diritto del Lavoro presso l'**Università degli studi di Foggia**.

Il convegno è stato patrocinato dalla **Regione Abruzzo** e dal **Comune di Pescara**.



## CLEAN UP THE GAP: PER UNA SOSTENIBILITA' INCLUSIVA

In occasione della **Giornata Mondiale del Rifugiato 2024**, il centro **SAI Lape Dream**, in collaborazione con alcune realtà del territorio, ha organizzato 3 appuntamenti, svolti l'8, il 10 e il 12 giugno, come occasioni di partecipazione attiva mediante la pulizia e la cura di 3 diversi parchi di Pescara (Villa Sabucchi, Villa De Riseis, ex Caserma Di Cocco).

Tre giornate per prendersi cura del verde cittadino, in un'azione di comunità che ha visto la partecipazione dei rifugiati e delle rifugiate accolte e di una buona parte della cittadinanza pescarese.



## UN PO' DI RIFORMIMENTO AL CUORE

Una serie di 3 incontri realizzati il 7 e 21 novembre e il 5 dicembre aperti a tutti, presso la Cappella "Madre Teresa di Calcutta" della Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II", per confrontarsi e riflettere, attraverso comunione e condivisione, sul servizio in favore dei più fragili.



## VIII GIORNATA MONDIALE DEI POVERI

L'annuale appuntamento, celebrato il 17 novembre, si è aperto con una colazione condivisa in collaborazione con la **Comunità di Sant'Egidio** presso la **Parrocchia San Giuseppe** di Pescara.

Le celebrazioni della giornata sono continuate poi con il pranzo di comunità presso la **Cittadella dell'Accoglienza "Giovanni Paolo II"** di Pescara in collaborazione con l'**Associazione Papa Giovanni XXIII**. Il pranzo è stato animato dall'intervento musicale del duo "I Lupi della Majella".

Al termine del pranzo, gli accolti del progetto **POINT** hanno dato vita ad una mostra/performance interattiva molto profonda dal titolo "IO SONO POVERO...E TU?", in cui ognuno ha rappresentato in maniera dinamica la propria povertà, rendendo lo spettatore partecipe e attivo, nella posizione di sperimentare egli stesso quella povertà, condividerla e diventarne parte.





### **(DI)SEGNO DI SPERANZA**

Il 20 novembre, presso il centro **SAI Lape Dream donne**, ha avuto luogo l'inaugurazione della mostra permanente realizzata in collaborazione con docenti e studenti del **Liceo MIBE**, nell'ambito della rassegna **“365 giorni NO alla Violenza sulle Donne”** del Comune di Pescara.

Lo svelamento delle opere e il successivo momento conviviale sono avvenuti alla presenza dell'Assessore alle Politiche Sociali e per la Famiglia del Comune di Pescara, di operatori, docenti, studenti e accolte del centro SAI.



### **LA CITTADELLA DI NATALE**

Nel mese di dicembre la **Cittadella dell'Accoglienza “Giovanni Paolo II”** è stata protagonista di una serie di iniziative pastorali e di animazione di comunità in favore degli accolti e della cittadinanza tutta.

In particolare, si segnalano i 2 eventi nell'ambito del progetto **“Pescara Cittadella Aperta”**, svolti il 21 e il 28 dicembre che hanno visto, rispettivamente, una cena con balli e musica animata dal gruppo folk **“Li Scapistrit”** e una tombolata in collaborazione con l'Associazione **“Pronto Sorriso”**.



**DONAZIONI**  
**#aiutaciadaiutare**

**BOLLETTINO POSTALE**

Conto corrente postale numero 1016437830

Intestato a FONDAZIONE CARITAS ONLUS

Piazza Spirito Santo, 2 - 65121 Pescara

Causale: nome del progetto e/o intervento che si desidera sostenere

**BONIFICO BANCARIO/POSTALE**

IBAN IT44 P076 0115 4000 0101 6437830

Intestato a FOND AZIONE CARITAS ONLUS

Piazza Spirito Santo, 2 - 65121 Pescara

Causale: nome del progetto e/o intervento che si desidera sostenere

*Le donazioni attraverso conto corrente postale e bonifico  
danno la possibilità di usufruire della deducibilità fiscale*

Per le donazioni di materiale e stock di beni scrivere a  
[donazioni@caritaspescara.it](mailto:donazioni@caritaspescara.it)

**DONA IL TUO**  
**5X1000**  
**ALLA**

**FONDAZIONE CARITAS ONLUS**

**C.F. 91054310684**

*# AiutaciAdAiutare*

NOTE

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

NOTE

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## NOTE

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---